Catalogue Général 2011
Produits & Matériels

Ressuage
Magnétoscopie
Eclairage UV / métrologie
Radiographie. Radioprotection
Matériel CND ultrasonore
Ingéniérie, traitement des effluents

aerochemicals

Responsible Care®

Sommaire:

RESSUAGE 3
Pénétrants fluorescents 3
Les émulsifiants 9
Pénétrants Colorés 10
Révélateurs 15
Produits et services divers 17
Matériels 20
ESSAIS ET ANALYSES 30
MAGNETOSCOPIE 34
Produits fluorescents 35
Produits colorés 38
Les Métalloscopes 40
Les Mesureurs de Champ Magnétique 42
Les témoins 45
Les Accessoires 46
ECLAIRAGES UV & BLANC 47
Cellules de Mesure & Accessoires 57
Radioprotection & Radiographie 63
Gel couplant Ultrason 70
Divers Matériels 71

RESSUAGE

Pénétrants fluorescents

EFX-01 pénétrant fluorescent

Particularités :

Synthétique et biodégradable

Conditionnement :

- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200

WB-11E équivalent Niveau ½, base aqueuse

Particularités :

Peut être utilisé pur ou dilué jusqu'à 50% en volume. Diminue les coûts de transport.

Conditionnement :

- Bidon de : 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200

WB-100 Niv. 1 base aqueuse (prêt à l'emploi)

Particularités :

Première base aqueuse homologuée Niveau 1 AMS 2644
Phénomène exclusif de résistance au surlavage.
Existe en concentré à diluer : **WB-100C**

Conditionnement :

- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres

WB-200 / WB-200 A Niv. 2 base aqueuse

Première base aqueuse homologuée Niveau 2 AMS 2644
Phénomène exclusif de résistance au surlavage.
Existe en concentré à diluer : **WB-200C**

Conditionnement :

- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres

DETECTEUR DE FUITE :

DFA200A & DFA 77 base aqueuse

Particularités :

Bases aqueuses prêtes à l'emploi pour détection de fuite.
DFA 77 : tôlerie fine (transformateurs...). Très faible viscosité, traitement anti-mousse.
DFA 200A : tôlerie et capacités mécanosoudées

Conditionnement :

- Bidon de : 1 Litre, 5 Litres, 10 Litres, 25 litres (seulement le DFA 200A)
- Tonnelet de 60 Litres
- Fût de 200 Litres

RC-29 Niv. 1 post émulsifié

Particularités :

Ce pénétrant fluorescent de niveau 1 à post-émulsion, présente une viscosité très faible. Cela est un avantage quand on travaille au trempé car c'est le gage d'une faible consommation en pénétrant. Le pré-rinçage est également grandement facilité. La mince couche restante sur la pièce de pénétrant à émulsifier ne nécessitera que peu d'émulsifiant ER-83A ou ER-83B

Conditionnement :

- Bidons de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, bidon 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres

RC-50 Niv. 2 post émulsifié

Particularités :

Très fluide, ce pénétrant est facilement mis en œuvre ; pré-rinçage aisé, peu d'effluents générés.

Conditionnement :

- Bidons de : 1 litre, 5 litres, 10 litres.
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres

RC-65 Niv. 3 post émulsifié

Particularités : très fluide, existe en aérosol

Conditionnement :

- Aérosols 300 mL
- Bidons de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, bidon 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres
- Conteneur 1000 litres

RC-77 Niv. 4 post émulsifié

Particularités : Existe en aérosol

Pris comme référence pour l'établissement du Niveau 4 de la MIL-I-25135 rev D (AMS 2644, QPL 1)

Conditionnement :

- Aérosols 300 mL
- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres

RC-88 Niv. 4 post émulsifié

Produit spécial pour application labo, R&D, expertises demandant une très haute sensibilité.

Conditionnement :

- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres

HM-3A Niv. 2 pré-émulsifié.

Particularités :
Le HM-3A est une référence très appréciée du secteur aéronautique de par ses caractéristiques intrinsèques. Fortement chargé en azurant optique : indication très brillante, colorimétrie vert-jaune. Très faible bruit de fond, rapport de contraste élevé, faible viscosité : peu de consommation d'HM-3A par rapport aux pénétrants de même niveau, mais plus visqueux, économie boule de neige sur les consommables de traitement de l'eau, résistance au sur-lavage,

Réaction Gel R II.

Conditionnement :
- Aérosols 300 mL
- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres
- Conteneur 1000 litres

HM-406 Niv. 2 pré-émulsifié.

Particularités :
Niveau HIGH spécification PRATT & WHITNEY
Légèrement plus sensible que le HM-3A.

Réaction Gel R II.

Conditionnement :
- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres
- Conteneur 1000 litres

HM-440 Niv. 2 pré-émulsifié.

Particularités :
Nouveau pénétrant fluorescent niveau 2, couleur jaune-vert, le premier pénétrant biodégradable à faible viscosité (contrairement aux pénétrants biodégradables classiques généralement peu fluides et assez épais), particulièrement adapté pour les cuves (peu de consommation induite, fort taux de récupération à l'égouttage).

Conditionnement :
- Aérosols 300 mL
- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litre
- Conteneur 1000 litres

HM-602 Niv. 2 (+) pré-émulsifié.

Particularités :
Pénétrant fluorescent niveau 2, couleur vert jaune ColorPerfect, ce pénétrant affiche les propriétés excellente de la série Sherwin HM6xx : imperturbable au lavage il propose une sensibilité 2 + avec l'avantage de la biodégradabilité!

Conditionnement :
- Aérosols 300 mL
- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres
- Conteneur 1000 litres

HM-412 Niv. 2 (++) pré-émulsifié.

Particularités :
Un niveau 2 ultime, couleur jaune-vert ; à la frontière du niveau 3; critère de choix: pièces de fonderies titane, où l'on doit trouver de petites fissures aussi bien sur les parties brutes que sur l'usiné.

Réaction Gel R II.

Conditionnement :
- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres
- Conteneur 1000 litres

HM-430 Niv. 3 pré-émulsifié.

Particularités :
Faible bruit de fond
Résistance au sur-lavage 2ème génération
Colorimétrie optimisée. Prix compétitif
Le HM-430 est un excellent pénétrant Niveau 3, directement lavable à l'eau.

Réaction Gel R II.

Conditionnement :
- Aérosols 300 mL
- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litre
- Conteneur 1000 litres

HM-604 & 607 Niv. 3 pré-émulsifiés.

Particularités :

HM-607 légèrement plus sensible que le HM-604.
Pas de base pétrolière, une base synthétique biodégradable facilitant (dans certaines conditions) les rejets et/ou le traitement des effluents

Conditionnement :

- Aérosols 300 mL pour HM-604
- Bidons de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres
- Conteneur 1000 litres

HM-704 & 707 Niv. 4 pré-émulsifiés.

Particularités :

Base synthétique, Haute biodégradabilité

Conditionnement :

- Bidons de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres
- Conteneur 1000 litres

Révélateurs

D-90G révélateur sec. AMS 2644

Particularités :

Poudre sèche de révélation (ressuage fluorescent uniquement). Le D-90G propose une tenue exceptionnelle en Bac à Brouillard grâce à une tolérance élevée à l'humidité. Sa géométrie et sa granulométrie font que cette poudre :
- révèle rapidement, est suffisamment fluide pour ne pas encombrer la surface à révéler et à inspecter. Les indications révélées sont bien accrochées et résistent aux coups de soufflette trop brutaux ou au "trempage" trop prononcé de la pièce dans un bac de révélation.
cette poudre est facilement mise en suspension et résiste bien au phénomène de ségrégation. Le pulvérisateur électrostatique ne pose aucun problème.

Conditionnement :

- Seaux de 1 kg (environ 10 L) et pots de 100g.
- Aérosol 250 ml.

D-100 révélateur humide. AMS 2644

Particularités :

Couche extrêmement blanche, aspect tendu, révélation accélérée avec le DP-55, Netteté améliorée avec le DP-55, indication non baveuse avec le DP-55. Livré avec buses standard pour les aérosols.

Conditionnement :

- Aérosol 300 ml, 500 ml.
- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres.
- Tonnelets de 60 litres.
- Fûts de 200 litres.

Les émulsifiants

ER-83A Emulsifiant.

Particularités :
Diluable de 0 à 30% dans l'eau
Emulsifiant à effet de surface sans effet de solvatation

L'ER-83 A est un émulsifiant hydrophile doux à effet de solvatation quasi-inexistant.
L'avantage est évident : **peu de risque de sur-émulsification et une concentration maximale possible très élevée : 30%.**
L'ER-83 A est utilisable sur la série des pénétrants à post-émulsion RC-XX.
Conditionnement :

- Aérosol à 5% de 250 mL
- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres

ER-83B

Particularités :
Similaire à l'ER-83A dans ses caractéristiques et performances,
Il est exempt d'alkylphénol éthoxylés (APE). Action anticorrosion renforcée.
Conditionnement :

- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres

ER-83C

Particularités :
Exempt d'APE et hydrophile.
Conditionnement :

- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres

ER-85 Emulsifiant.

Particularités :
Emulsifiant lipophile, à utiliser pur, exclusivement par immersion.
Conditionnement :

- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres

Pénétrants Colorés

DP-55 Niv. 2 selon ISO 3452 ; AMS 2644

Particularités :

Haut contraste
Résistance au surlavage
2ème génération Gel R
Ressuage accéléré avec D-100
Indication non baveuse avec D-100.

Conditionnement :

- Aérosol 300 mL, 400mL CO_2, 500 mL
- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres
- Conteneur 1000 litres

PR-25 Niv. 2 ISO 3452:

Particularités :

Colorimétrie idéale, bicolorant.
Faible coût.
Le PR-25 est un pénétrant rouge classique.
Il est utilisé avec le révélateur R 60. Il présente une bonne rinçabilité et une bonne résistance au sur-lavage.

Conditionnement :

- Aérosol 500 mL.
- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres

PR-27 Niv. 1 ISO 3452:

Particularités :

Pénétrant rouge violacé de niveau de sensibilité 1 pour les ressuages ne nécessitant pas un niveau 2.

Conditionnement :

- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres.
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres

B-305 Pénétrant

Particularités :

Pénétrant temps froid

Le B-305 présente de bonnes propriétés de pénétration aux basses températures.

Il faut toutefois ne pas pratiquer le ressuage, s'il y a des risques de présence de glace dans la discontinuité.

A noter :

Le pénétrant est incolore, ou très légèrement teinté à l'application. Il se teintera pendant le process.

Elimination de l'excès de pénétrant : chiffon humecté de N 120 (pas de N106 A). Révélateur D-106.

Conditionnement :

- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres
- Tonnelets de 60 litres

DP-51 Pénétrant Rouge. Niveau II

Particularités : pénétrant classique.

Conditionnement :

- Aérosol 500 mL
- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres

DPR-256 :

Tricolorant alliant une étonnante rinçabilité, une sensibilité 2, très peu de bruit de fond, une étonnante capacité au traitement des effluents sur charbons.

Conditionnement :

- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Fûts de 200 litres

« Réduction drastique de la durée de lavage et du volume d'effluent ».

EFX-R02:

Particularités :

Quelle que soit la qualité de la lumière utilisée pour le ressuage (Lumière chaude, froide, intermédiaire ou naturelle) la formulation Tricolorants donnera un contraste constant, très appréciable. Pénétrant biodégradable.

Conditionnement :

Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres

HM- 3A 1 THIXO. Equivalent NIV 3.

Particularités :

Pénétrant en gel.

Le HM-3A 1Thixo est très utile quand on ne désire aucune coulure en ressuage fluorescent sur site. Il est également utilisé pour le contrôle de portée (étanchéité vannes). Il est d'ailleurs, dans cette situation, bien plus performant que le bleu de PRUSSE.

Renforcé en fluorescence par rapport à l'ancien HM-3A Thixo, le HM-3A 1Thixo donne des traces plus contrastées facilement interprétables.

Conditionnement :

- Pots de : 100mL, 0.5 Litres, 2.5 Litres

DP-55 THIXO

Particularités :

Le DP-55 est un pénétrant gélifié.

Il présente les mêmes caractéristiques de détection que le pénétrant DP-55 liquide.

Il est à préférer quand on souhaite une application très locale ou si l'on veut éviter la formation de coulures.

L'élimination du pénétrant se fait avec une éponge imbibée d'eau ou un chiffon humecté de N106A.

La révélation a lieu, normalement, avec un révélateur humide non aqueux.

Conditionnement :

- Pots de : 0,5 litre et 2,5 litres

BLEU PR Pénétrant Thixotropique

Particularités :

Pénétrant gélifié

Le Bleu PR présenté en pots, est mis au point à la demande d'EDF pour le contrôle d'étanchéité des portées sur vannes (opercule, pointeau...).

De par ses propriétés thixotropiques (viscosité variable), il est facile d'application ; dense en couleur, il donne une lecture facile.

Il peut également être utilisé comme un pénétrant (voir DP-55 thixo).

Conditionnement :

- Pots de : 0,1 litre et 2,5 litres.

Hautes et Basses Températures

Haute Température :

PRT 23 E

Particularités :

Utilisable de 0 à 200°C
Spécial hautes températures
Le PRT 23E peut être utilisé de la température ambiante à 200°C,
En soudage, entre passes, pendant le préchauffage ou le post-chauffage.
Le ressuage à chaud permet de gagner du temps. A 200°C, le temps de pénétration est de quelques dizaines de secondes.

Conditionnement :

- Aérosol 300 mL

NT 101B Nettoyant

Particularités :

Agent d'élimination de l'excès de pénétrant à haute température.
Le NT 101B est utilisé avec un chiffon humecté pour enlever l'excès de pénétrant PRT 23E à haute température, quand le N 106A devient trop volatil.
Il ne faut pas pulvériser le NT 101B directement sur la pièce.

Conditionnement :

- Aérosol 300 mL

Basses températures :

LTP82

Particularités :

Pénétrant rouge éliminable par solvant, Type 2 Méthode C niveau 2 (Selon AMS 2644 et ISO 3452-2 et -6) destiné à la détection de discontinuités débouchantes, entre +10°C et -30°C.

Conditionnement :

- Aérosol 300 mL

Rappel : à utiliser avec le révélateur D-106.

D-106 Révélateur Blanc

Particularités :

Révélateur rapide
Spécial temps froid ou humide
Le D-106 est un révélateur humide non aqueux à séchage accéléré. Sa granulométrie moyenne en fait un révélateur très polyvalent. Le D-106 est à préférer lorsque la température est inférieure à 12°C.

Conditionnement :

- Aérosol 300mL
- Bidon de : 5 litres, 10 litres.

Dégraissants Nettoyants/Emulsifiants

N 120 Dégraissant

Particularités :

Usage nucléaire et divers (PMUC).

Dégraissant de formulation complexe conçu pour :

- Eliminer une grande quantité de polluants
- S'évaporer rapidement pour laisser les fissures "vides"

Conditionnement :

- Aérosol 300 mL / 400mL CO_2
- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres

N 106A Nettoyant Emulsionneur

Particularités :

Usage nucléaire et divers (PMUC).

Le N 106 A est un agent d'élimination du pénétrant quand on ne dispose pas d'eau.

Le N 106 A sera utilisé pour :

- éliminer l'excès de pénétrant en surface sans eau
- après rinçage à l'eau, éliminer un bruit de fond excessif rendant l'interprétation délicate.

Conditionnement :

- Aérosol 300 mL
- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres

DR-60 Nettoyant émulsionneur

Particularités : AMS 2644.Usage aéronautique

Conditionnement :

- Aérosol 400 mL
- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres

DR-62 Dégraissant / Nettoyant

Particularités : AMS 2644

Le DR-62 est un solvant à évaporation rapide homologué QPL AMS2644 donc utilisable notamment dans l'aéronautique.

Sa formulation complexe lui autorise un large spectre d'action pour éliminer les divers polluants, y compris l'eau, avant la phase de pénétration.

Le DR-62 convient également pour la levée de doute en ressuage.

Conditionnement :

- Aérosol 400 mL
- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres

Révélateurs

D-90G révélateur sec. AMS 2644

Particularités :

Poudre sèche de révélation (ressuage fluorescent uniquement).
Le D-90G propose une tenue exceptionnelle en bac à brouillard grâce à une tolérance élevée à l'humidité.
Sa géométrie et sa granulométrie font que cette poudre :
- révèle rapidement
- est suffisamment fluide pour ne pas encombrer la surface à révéler et à inspecter. Les indications révélées sont bien accrochées et résistent aux coups de soufflette trop brutaux ou au "trempage" trop prononcé de la pièce dans un bac de révélation.
cette poudre est facilement mise en suspension et résiste bien au phénomène de ségrégation. Le pulvérisateur électrostatique ne pose aucun problème.

Conditionnement :

- Seaux de 1 kg (environ 10 L) et pots de 100g.
- Aérosol 250 ml.

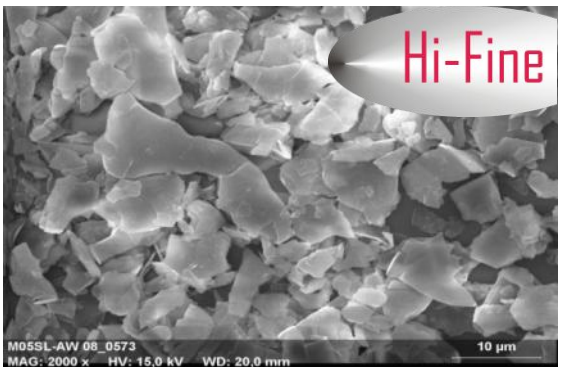
D-100 révélateur humide. AMS 2644

Particularités :

Couche extrêmement blanche, Aspect tendu
Révélation accélérée avec le DP-55
Netteté améliorée avec le DP-55
Indication non baveuse avec le DP-55
Le process DP-55/D-100 est d'une haute technicité et sécurise le ressuage tout en minimisant la subjectivité du contrôle grâce à des résultats finaux moins dépendants des conditions de mise en œuvre : une nouvelle référence !
La granulométrie spécifique (voir photo au microscope électronique) et la qualité des constituants sont exceptionnelles : l'effet T-shirt mouillé à l'application (ou ré-application) rend la couche déposée translucide pour un meilleur dosage de l'épaisseur. Additifs spécifiques pour un rendu final blanc neutre et lissé.

Conditionnement :

- Aérosol 300 ml, 500 ml.
- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres.
- Tonnelets de 60 litres.
- Fûts de 200 litres.



RT 71 Révélateur Haute température

Particularités :
Parfait pour une révélation à haute température.
Le RT 71 est un révélateur haute température dont le temps de séchage est adapté pour un ressuage sur pièce de 120 à 200°C. Au delà de 200°C : il sèche trop vite, en deçà : il sèche trop lentement, on peut alors accélérer le séchage par soufflage d'air chaud. Le temps de révélation se raccourcit avec l'augmentation de la température de la pièce. A 200°C, il n'est plus que de quelques secondes.
Conditionnement :

- Aérosol 300 mL

R 60 Révélateur Blanc

Particularités :
Faible coût
Révélateur polyvalent
Le R 60 est un révélateur humide non aqueux polyvalent. Il donne de bons résultats avec toute la gamme des pénétrants Babb Co.
Conditionnement :

- Aérosol 500mL
- Bidon de : 1 litre, 5 litres, 10 litres, 25 litres
- Tonnelets de 60 litres
- Fûts de 200 litres

D-106 Révélateur Blanc Basse température

Particularités :
Révélateur rapide
Spécial temps froid ou humide
Le D-106 est un révélateur humide non aqueux à séchage accéléré. Sa granulométrie moyenne en fait un révélateur très polyvalent. Le D-106 est à préférer lorsque la température est inférieure à 12°C.
Conditionnement :

- Aérosol 300mL
- Bidon de : 5 litres, 10 litres.

CH N 106A Nettoyant émulsionneur conditionné en chiffonnettes :

Particularités :

Pour éviter :

- L'utilisation de bidons de solvant dont l'épandage accidentel est toujours possible avec le risque d'incendie que cela comporte.
- Le transfert sur chiffon à partir d'un aérosol qui va générer beaucoup de COV et beaucoup de déchets.

Pour éliminer l'excès de pénétrant sans eau avant révélation : les chiffonnettes imprégnées de façon reproductible évitent les chiffons trop imbibés ou trop peu humectés qui altèrent le résultat final. Avec le CH N 106A l'élimination de l'excès de pénétrant est bien mieux maîtrisée.

CH N 120 Solvant conditionné en chiffonnettes :

Particularités :

Parfait pour de petites décontaminations locales.

IPA 85.15

Particularités :

Lingettes en "non tissé" non pelucheuses, conditionnées en saches aluminisées de 100 feuilles. Imprégnation 85 % alcool isopropylique 15 % eau afin de contrôler la vitesse d'évaporation. Ces lingettes permettent la réduction du volume de déchets par rapport à l'utilisation de bidons et de chiffons. Elles sont très efficaces pour le nettoyage de surfaces diverses et permettent une décontamination biologique & nucléaire.

Lingettes sèches :

Particularités : SOCOWIPES

Idéale pour l'essuyage lors du ressuage.

Une alternative au tissu et au papier, c'est un non tissé polyester /cellulose. Mouillés, secs ou humides, ils sont : plus polyvalents que les chiffons textiles plus résistants et durables que le papier et économiques à l'usage.

Fabriqués sous contrôle strict, ils garantissent une qualité d'essuyage constante, une taille homogène et des conditionnements pratiques.

Produits pour traitement des eaux

Charbon actif :

CA 30 :

Particularités :

CHARBON ACTIF en granulé préparé à partir de houille, tourbe, etc…, activé à la vapeur à haute température.

Ce charbon est particulièrement recommandé pour tout procédé en phase liquide d'épuration et décoloration des eaux de ressuage.

Conditionnement :

- Fûts de 25 Kg

CA 270 :

Particularités :

CHARBON ACTIF en granulé préparé à partir de bois de pin par activation chimique.

Ce charbon est particulièrement recommandé pour le traitement des effluents aqueux provenant de pénétrants pré émulsionnés.

Conditionnement :

- Fûts de 14,5 Kg

FSP 3 Floculant séparateur de pénétrant :

Particularités :

Floculant pour eaux polluées par produits organiques, notamment par les produits de ressuage. Permet de réduire très nettement la consommation de charbon actif. Ce produit permet de stabiliser les polluants en boues et autorise généralement le rejet de celles-ci dans des décharges de classe 1 (déchets ménagers). Il n'y a pas de relargage par lessivage.

Conditionnement :

- Sacs de 25Kg

CFF-2000 Pénétrant spécial céramique:

Particularités:

Produit fluorescent destiné à la mise en évidence de fissures sur corps poreux tels que sanitaires non émaillés, isolateurs électriques, métaux frittés, porcelaine. Le CFF-2000 peut être utilisé sans risque sur les céramiques et sera entièrement pyrolysé dans le four.

Conditionnement :

Bidon de : 10 litres.

Traitement des surfaces avant et après CND :

Consulter l'offre pertinente :

www.aerochemicals.com

aerochemicals

B50 Bactéricide

Particularités : Biocide puissant, utilisé entre autres dans les installations de traitements des effluents du contrôle par ressuage, dans les bacs d'émulsifiant, mais aussi pour de nombreux autres cas.

Conditionnement :

- Bidon 1 litre
- Bidon 5 litres.

DB 31 Antimousse :

Particularités : siliconé.

Conditionnement :

- Bidon 1 litre

EM 3 Additif pour Traitement des Eaux :

Particularités :

Utilisables en cuve US à chaud.

Additif de traitement destiné à faciliter l'adsorption des pénétrants à post émulsion sur les charbons actifs.

Conditionnement :

- Bidon 1 litre
- Bidon 5 litres.
- Bidon 10 litres.

FOR 78 Bactéricide pour Traitement des eaux:

Particularités :

Le FOR 78 est destiné particulièrement à empêcher le développement de bactéries anaérobies, notamment dans les installations de traitement des effluents de ressuage.

Les bactéries anaérobies sont toujours source d'odeurs nauséabondes.

Le FOR 78 a une action préventive, mais aussi curative, grâce à sa rémanence.

Conditionnement :

- Tonnelets de 25 et 65 Kg

LA-1 Dégraissant Alcalin :

Particularités :

Compatible avec tous les métaux

Peu moussant. Ne laisse pas de traces blanches

Travaille à basse température. Ininflammable

Peut remplacer le dégraissage phase vapeur

Conditionnement :

- Bidon 10 litres.

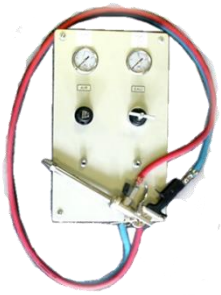
T50 Inhibiteur de corrosion :

Particularités : Le T50 est un additif destiné entre autres à être injecté par une pompe doseuse dans des équipements utilisant de l'eau courante, par exemple pour rincer des pièces lors du contrôle par ressuage, lorsque ces pièces sont facilement corrodées.

Conditionnement :

- Bidon 5 litres.

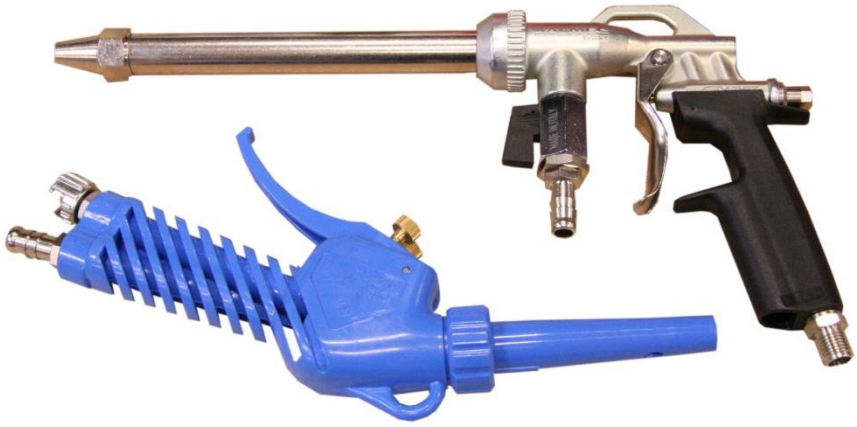
Coffret régulation hydropneumatique



Coffret de régulations eau/ air/ air & eau pour le ressuage (rinçage/prérinçage/soufflage).
Option: mesure de la température de l'eau en continu.
Livré avec certificats.

Pistolet à Brouillard Air/Eau

Particularités :
Modèle à canon long : pour un fractionnement fin des gouttes d'eau, produit un brouillard très doux, idéal car peu agressif pour le pénétrant pré émulsionné.
Modèle compact : très pratique, poignée unique pilotant simultanément l'air et l'eau, léger et maniable.



Pistolet Eau, Spécification BOEING

Particularités : génération de pluie fine. Cône plein

Pistolet premier prix hydropneumatique

Ajustable air/eau avec molettes

Pistolet PREMIUM canon hydropneumatique

Semi-professionnel ajustable eau par molette

Pistolet eau seul WG-1

Un pistolet de lavage robuste conforme aux exigences MIL-I-6866 et ASTM E 1417. Le pistolet Tri-Con est disponible avec ou sans la buse permettant un jet d'eau grosse gouttes sans air sous pression.

Microscope 25X avec réticule

Ce microscope de poche permet grâce à son réticule de dimensionnement des indications de ressuage de 5 mm de long avec une résolution de 50 µm (5/100mm). Les indications de ressuage fluorescent peuvent être éclairées par une lampe UV par l'évidement de l'embase et visualisées pour mesure sous une lumière mixte (UV & Visible afin de voir les graduations).

Feutres pour dépose de pénétrant en ultralocal

Feutre pompe rempli de pénétrant ou à remplir (usage unique) pour le ressuage en ultralocal (retouche).
Taille d'écriture : 18x5mm.

Existe aussi en version PMUC, taille d'écriture : 2x4mm

Kimo TK100

Thermomètre Kimo TK100, plusieurs sondes disponible.
Un exemple de sonde :

- Sonde thermocouple T classe 1 de contact en cuivre type XSCKCC 150 (-50 à +250°C) plongeur inox 4 mm. Longueur 150 mm avec poignée, câble spiralé, connecteur compensé miniature mâle.

Déposeur

Flacon déposeur avec bouchon à pompon pour effectuer un ressuage local sans bavures.

Poignées pour aérosols :

Ces poignées permettent une préhension très aisée des boîtiers aérosols pour un travail mieux maîtrisé et plus soigné lors de la pulvérisation, la gachette intégrée autorise une commande de pulvérisation sans fatigue.

Récipient sous pression d'air comprimé : CP394

Rechargeable pour la pulvérisation des liquides vrac (ressuage et magnétoscopie).

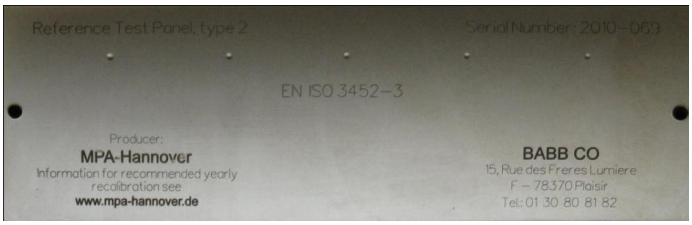
Pointeur lumière visible :

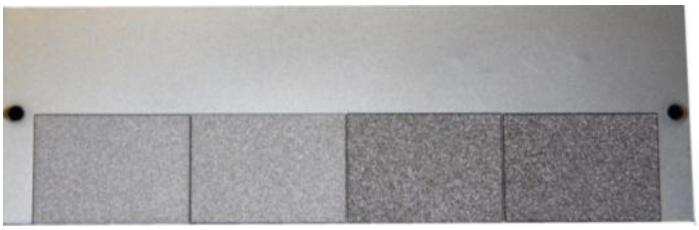
Pour réaliser des inspections très localisées en cabine UV sans perturber l'adaptation de l'œil à l'obscurité.

Cales Références de ressuage

Cale européenne ISO 3452-3 Type II

Particularités : 5 défauts étoilés et 4 plages de rugosité pour un contrôle global du process en coloré ou fluorescent. Bas niveau.





Tesco Eishin NiCr 10, 20, 30, ou 50 µm (ISO 3452-3 Type I).

Particularités :

Simples ou jumelles dans une boîte de protection.

10, 20, 30, 50 µm : désignent l'épaisseur du chrome fissurable

Les défauts sont linéaires, leur largeur est de 1/20 de l'épaisseur du chrome fissurable. Le substrat est en Laiton.

PSM-5 Classique (Tam Panel 146 040)

Particularités :

Spécification Pratt & Whitney, Aérospatiale et Général Electric.

<u>Variante</u> : existe entièrement sablée.

Pièces références
Contrôle

Twin KDS panels PE & WW

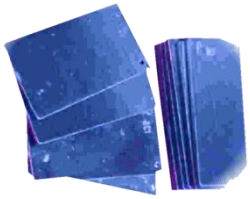
Particularités : de vraies jumelles, utilisées en paire. Plus besoin de photo référence (une plaque en Master).

WTP 1

Particularités : deux zones de rugosité identique pour des tests de comparaison de lavabilité.

Plaquettes jetables bakélites "Runchek"

Particularités : comportent 1, 2 ou 3 défauts. Les plaquettes sont jetables et ne peuvent pas servir de mesure de la sensibilité des produits ou du process. Commercialisées en jeu de 100 unités.



Block ASME aluminium

Particularités : Réutilisable plusieurs fois avec les mêmes produits. Test sommaire global.

KC-Qpon

Ce nouveau matériel constitue un test de la qualité de dégraissage/nettoyage des pièces avant ressuage

Piges de dimensionnement

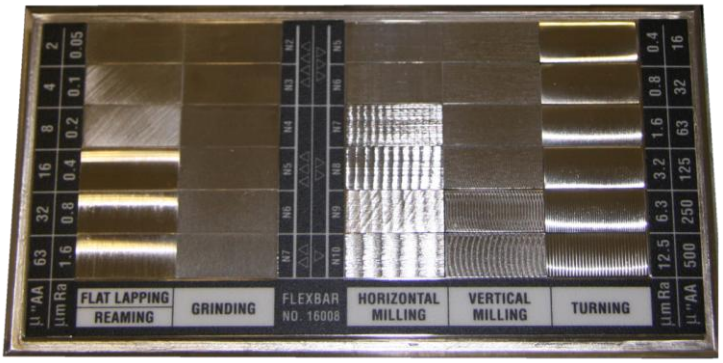
Jeu de jauges de 0,45 mm à 1,50 mm en 20 pointes et de 1,50 mm à 3 mm en 16 pointes pour le dimensionnement sous UV-A selon GE Aviation & NADCAP.

Rugositest 3

Le Rugotest 3 est un comparateur de profils pour procédés de finition par grenaillage. Il a été mis au point par le Laboratoire Central de l'Armement français et le Commissariat à l'Energie Atomique (L.C.A. - C.E.A.). Il correspond à la norme NF E 05-05, désormais remplacée par la norme ISO 8503. Il est encore largement utilisé dans l'industrie. La plaquette (90 x 120 mm) est livrée dans un étui et comporte les deux séries de surfaces grenaillées, grenaillage sphérique et grenaillage angulaire.

Rugositest de surface

Notre set de surface de rugosité contient 30 échantillons de 7/8" x 3/8" de plaques en nickel pour évaluer rapidement la finition de surface pour six des méthodes de machinerie les plus usuelles. Les marques pour chaque standard du polissage, fraisage, meulage, alésage et tournage sont en AA (micro-pouces) et l'équivalent métrique Ra (micromètres). Chaque type de surface est constament reproduite à partir d'un original et est précis à ± 10 % de la valeur nominale. Un outil idéal pour des laboratoires d'assurance qualité, départements d'ingénierie, et magasins de machinerie, le standard donne le conceveur ou l'opérateur une idée réaliste de l'apparence, de la texture des composants machinés. Instructions et le gra ph de corrélation CLA/Ra/AA sont inclus. Le standard est empaqueté dans une boîte de rangement très utile 6"x3". Unité calibrée inclut le rapport de calibration N.I.S.T certifié



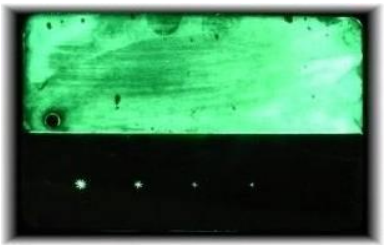
Rugosimètres

RUGOSIMETRE KR100

- Taille de poche & Prix économique
- utilise le microprocesseur DSP
- Large gamme de mesures
- Les paramètres Ra et Rz sur un seul instrument
- Fonctionne avec une batterie de 3.7V rechargeable lithium-ion
- Affichage de l'autonomie en temps réel
- Port USB

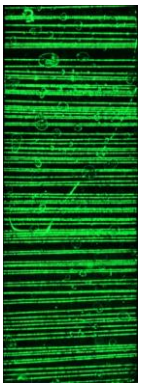
Longueur du traçage	6 mm
Vitesse du traçage	1.0mm/sec
Longueurs de coupure	0.25mm/0.8mm/2.5mm
Longueur d'évaluation	1.25mm/4.0mm
Plage de mesure	Ra: 0.05-10.0µm Rz:0.1-50µm
Rayon et angle du point du stylet	Rayon : 10µm ± 1µm Angle : 90° (+5° or -10°)
Précision	±15%
Température de fonctionnement	-20°C – 40°C
Poids	200g
Dimensions	106×70×24mm

Photos références couleurs ou N & B fluorescentes sous UV, à l'identique de la cale ressuée, livrées avec les cales neuves pour comparaison cales ressuées/photos (process fluorescent), pour détermination du % de détection sur NiCr (process coloré) ou pour requalification plaques en service. Photo à l'échelle 1 visible sous UV, exclusivité Babb Co Labo.



Clichés photographiques références numériques couleurs
Nouveaux clichés numériques, prestations complémentaires : retirages, délivrance d'un CD avec les fichiers sources (images brutes & traitées (digimarquées), PDF et document word).
Babb Co a développé une méthode de prise de clichés références qui donne satisfaction aux plus exigeants.
Les photos sont le reflet exact de la cale ressuée à l'échelle 1 ; cela signifie que les indications fluorescentes de la cale (PSM-5 NiCr ou autre…) sont reproduites sur la photo en étant également fluorescentes. Le contrôleur n'a donc pas à sortir de la cabine pour visualiser correctement la photo, son accoutumance à l'obscurité est préservée et il travaille ainsi dans des conditions optimales. Les clichés sont présentés sur un fond non fluorescent toujours pour ne pas gêner l'inspecteur.
Le service d'imagerie numérique Babb Co propose des prestations exceptionnelles :

- Supports spéciaux d'impression photographique hautement fluorescents pour reproduire au mieux les indications fluorescentes des cales réelles.
- Clichés au format A4 infalsifiables, et virtuellement indéchirables pour une conservation optimale même en conditions d'atelier.
- Photos selon profil colorimétrique précis : aucun fond bleu parasite, pas d'arrière fond fluorescent : les conditions pour une comparaison parfaite avec la cale d'origine

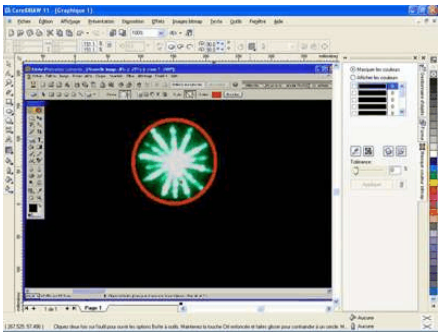


Exemple de cliché bleuté inacceptable.

Les clichés bleutés ne sont pas acceptables
ils ne reflettent pas la réalité et sont le résultat
d'une mauvaise prise de vue sous UVa

Clichés photographiques références numériques couleurs
Notre prestation s'applique également aux cales utilisées en ressuage coloré, avec des clichés indispensables pour "s'étalonner" lors de la pratique du ressuage sur site ou en laboratoire.

General Electric Aviation, NADCAP, Pratt & Whitney demandent un dimensionnement des indications trouvées sur cales PSM-5 neuve ou en service avec différentes sensibilités de produits fluorescents et sous différents process de ressuage.
Babb Co reste votre interlocuteur privilégié pour ces prestations métrologiques en relation avec Sherwin Inc, dépositaire et fabricant de la fameuse cale.



Notre process de prise de clichés références a reçu l'approbation de Sherwin Incorporated USA, fabricant de la fameuse plaque PSM-5, et a été également audité et validé par AIRBUS.

Pour la Prise de Vues de Cales de Ressuage.

Le support TPK1 permet la prise de photo de votre cale PSM-5 ou NiCr Tesco, le tripod assure la stabilité nécessaire pour votre appareil photo (non fourni) et dispose d'un filtre sur porte-gélatine afin de supprimer les reflets violacés/roses incompatibles avec les exigences NADCAP que l'on obtient avec un appareil non filtré.

Pour la Prise de Vues de Pièces Ressuées Méthodes Fluorescentes Toutes Conditions.

Le système complet FSP1 permet la prise de clichés en poste d'inspection pour immortaliser les discontinuités trouvées en ressuage ou magnétoscopie fluorescente. Il comprend :
Un appareil photo de 12MP
Un tripod, un set de batteries & chargeurs
Un kit de filtres pour éclairage UV-A & Bleu
L'ensemble des câbles et cartes mémoire pour une utilisation immédiate, modes opératoires.
Un flash bleu actinique pour réalisations de rafales en atelier : prise photographiques des discontinuités fluorescentes même en pleine lumière !!!
Le FSP1 EST PARFAIT pour équiper votre service d'un outil efficace en CND méthodes fluorescentes ou pour la prise de vue en général.

Clichés sur site : nous réalisons sur votre installation FPI la prise des clichés références avec notre banc photo mobile ; c'est la garantie de photos références parfaites à partir du moment ou le process client est réussi ! (sur site c'est le client qui est responsable du résultat....). Notre intervention permet un éclairage homogène des cales, la prise de clichés dans un environnement idéal puis le tirage papier sur un support adapté à l'utilisation sous UV-A ce qui n'est pas le cas du papier photo "domestique" comportant des additifs anti UV... !

Babb Co propose également un service de tirage de vos clichés avec retouches si besoin : corrections colorimétriques, dimensionnelles, mise à l'échelle & distorsion en tout genre sont traités avant impression

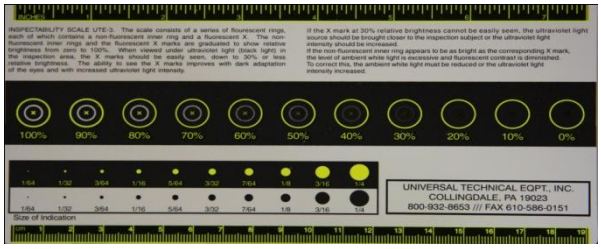
Plaquettes TAM

Particularités : Visualisation instantanée des dimensions des indications linéaires ou circulaires. Les réglettes TAM permettent de dimensionner les indications en ressuage / magnétoscopie fluorescente, directement sous ultraviolets lors de l'inspection, par comparaison.

Règle UTE 3

Particularités :

Vérification de l'acuité visuelle de l'opérateur et des conditions d'observation. La réglette UTE permet de vérifier l'adaptation de la vision de l'opérateur aux conditions particulières de l'inspection sous ultraviolet. Si l'opérateur ne voit pas correctement l'UTE, il doit attendre que son adaptation dans la cabine soit effective.



Distributeur micro-volume

Particularité : pour de petites doses de solvant utilisées en levée de doute (méthode fluorescente). Evite les pots remplis de solvant qui peuvent s'épandre en cas de renversement et qui génèrent trop de C.O.V.

Réfractomètre analogique et numérique

Particularités : à correction de température : pour la détermination du % d'émulsifiant en solution dans l'eau.

Livré avec sa courbe de référence dédiée.

Swabs non pelucheux "non fluffy"

Particularités :

Swabs coton non pelucheux dense pour une levée de doute (wiping) efficace, sans danger pour le CND (moins d'engorgement du coton dense par le solvant et petit volume concerné). Disponible en bout pointu (modèle SC7) ou rond (SC3). Diamètre terminant maxi 3 mm, longueur cotonnée 1 cm, longueur totale 7,5 cm. Longueur 15 cm pour les swabs SC9 simple embout.

ESSAIS ET ANALYSES

Dans le cadre de l'offre globale Babb Co, nous sommes amenés à réaliser de nombreuses prestations métrologiques sur les appareils que nous commercialisons ou sur d'autres marques dans les domaines suivants :

✓ Photométrie visible : luxmètre et luminancemètre

✓ Radiométrie UV-A
(principalement des radiomètres utilisés en CND méthodes fluorescentes).

✓ Radiométrie UV-B & UV-C
(contrôle des lampes de Wood, lampes germicides médicales).

✓ Radiométrie rayonnement actinique Bleu/Vert
(médical)

✓ Champs magnétiques, tangentiels & rémanents dans le cadre de la magnétoscopie, alternatif, continu, intermédiaire.

✓ Radiométrie gamma (débitmètres & dosimètres nucléaires)
(radioprotection)

✓ Contamination β (radioprotection)

✓ Pression eau/air (installations, process CND).

✓ Mesures physico-chimiques, appliquées aux liquides capillaires en CND :
- Intensité de fluorescence
- Viscosité
- Point éclair
- Teneur en eau
- DBO/DCO des effluents

Le vocabulaire (NF EN ISO 100 12)

Bien souvent, on nous demande un “étalonnage“ mais est-ce bien judicieux…. ?

1. Etalonnage (NF X 07010)

Il s'agit d'un simple relevé d'écarts avec mention de l'incertitude, sans jugement ni réglage.
C'est à vous utilisateur de décider si votre appareil est conforme à vos besoins et de tracer la courbe de correction.

2. Vérification (NF X 07011)

Préférable en général à l'étalonnage, elle comporte :

- Un relevé des écarts & des incertitudes.
- Eventuellement un réglage de l'appareil si celui-ci est trop décalé par rapport aux tolérances “clients“ ou standards Babb Co.
- Un jugement en regard des résultats vis-à-vis de la tolérance exprimée.

3. Traçabilité

Chacune de ces opérations impose bien sûr à l'organisme vérificateur de :

- Ne mettre en oeuvre que des appareils rattachés à un étalon reconnu, et ce, **par une chaîne comptant le moins possible d'intermédiaires entre l'étalon reconnu et l'appareil référence mis en oeuvre.**
- employer que du personnel compétent pour effectuer ces opérations.
- Conserver la trace des essais et mesures effectués, des réglages éventuels, même si toutes les données collectées ne sont pas transmises au client.
- De connaître les incertitudes engendrées par la prestation (stabilité du banc, contribution des appareils vérifiés…)

A noter : le certificat doit mentionner brièvement les conditions de réalisation de la prestation, données essentielles pour que le client puisse connaître les paramètres de base de l'opération métrologique.

4. Dans la pratique, en nos laboratoires.

De très nombreuses firmes font appel à nos services
EDF, SNCF, Turbomeca, Dassault, AIR France, SNECMA EADS/AEROSPATIALE/AIRBUS Matra,
Bureau Véritas, APHP (assistance publique, hopitaux de Paris), Médiprema…..
La prestation Babb Co s'effectue en nos laboratoires (siège social 78), chez Babb Co Ingénierie (33) ou chez NDT-Europa pour 90 % des domaines couverts.
Notre organisation autorise des délais courts (environ 10 jours ouvrés) et les certificats délivrés correspondent bien entendu aux besoins de la grande majorité des utilisateurs du nucléaire, de l'aéronautique, du transport, du médical…
Nous sommes rattachés au NIST (USA) et au LCIE (Laboratoire Central des Industries Electriques, France/Europe) pour le plus gros des prestations, ainsi que NPL (UK).
En radiométrie/photométrie/mesure de champ, l'écart acceptable standard est de 15 % (addition de l'erreur relative & de l'incertitude absolue).
L'incertitude absolue est mentionnée pour toutes les valeurs.

Si un réglage a été réalisé, le certificat délivré comporte deux relevés de mesures* : avant et après le réglage pour une traçabilité complète.

*de façon systématique ou sur demande en fonction des appareils.

Nos moyens

Banc de Radiométrie/photométrie et étalons références de l'UV-C au visible :
Alimentation stabilisée en tension et en courant garantissant une stabilité des émissions, spectres de raies et spectres discrets, variation en continu.

7 longueurs d'ondes références :

- UV-C 254 nm
- UV-B 300 nm
- UV-A 365 nm
- Bleu 450 nm/Bleu 460 nm/violet 420 nm
- Vert 550 nm (possible rouge 660 nm /jaune 580 nm)
- Visible blanc 3000°K / 2700°K

MAGNETISME : générateur champ continu /sinusoïdal / redressé une alternance, étalon en champ continu.

RADIOPROTECTION : irradiateur gamma autorisé, Césium 160 mSv/h max. Etalon spécialisé contamination Cobalt 60.

PRESSION, statique 6 bars maxi
VISCOSITE : tubes ubbelohde, viscosité cinématique 1 à 50 mm²/s
Essais physicochimiques : divers matériels de laboratoire.

Quelques points forts appliqués en radiométrie/photométrie.

De nombreux détecteurs en service arrivent recouverts de produits fluorescents. De même, nombre de luxmètres fluorescent sous UV-A : or la mesure de lumière visible en cabine UV doit se faire bien entendu dans la zone d'examen, toutes sources UV en service.

Si le diffuseur du détecteur de lumière visible fluoresce sous UV, le diffuseur va émettre de la lumière : le capteur, en recevant cette lumière, affiche évidemment une valeur très supérieure à la réalité, ce qui est pénalisant pour l'utilisateur.

Nombreux aussi sont les détecteurs de lumière visible dont la courbe de réponse est très différente de la courbe de l'oeil standard en condition photopique définie par la CEI (Commission Electrotechnique Internationale) reprise par Snecma DMC 0010 et 0070, norme européenne NF EN ISO 3059.

BABB CO vérifie systématiquement sous UV la réaction des détecteurs, afin éventuellement d'attirer l'attention des utilisateurs sur les problèmes rencontrés.

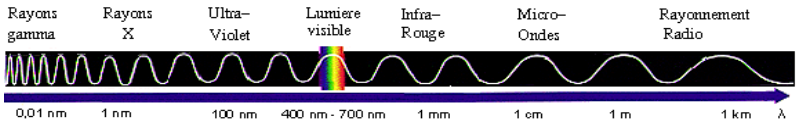
De même, BABB CO vérifie systématiquement dans le rouge et dans le violet la courbe de réponse des détecteurs visibles, pour les détecteurs autres que Spectronics.

Bien sûr, BABB CO vérifie le zéro (électrique, mais aussi mécanique dans le cas des appareils à aiguilles) et fait une mesure en au moins trois points, parfois plus si l'appareil est difficile à régler.

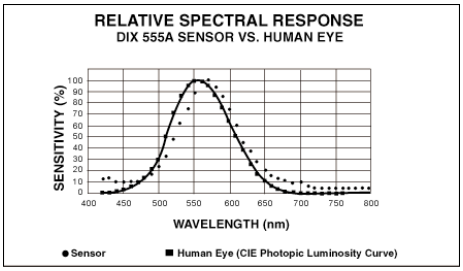
Bien entendu : Autocollants et bandes de garantie

<u>Rappels :</u>

–Spectre de radiation électromagnétique



-Courbe de réponse de l'œil

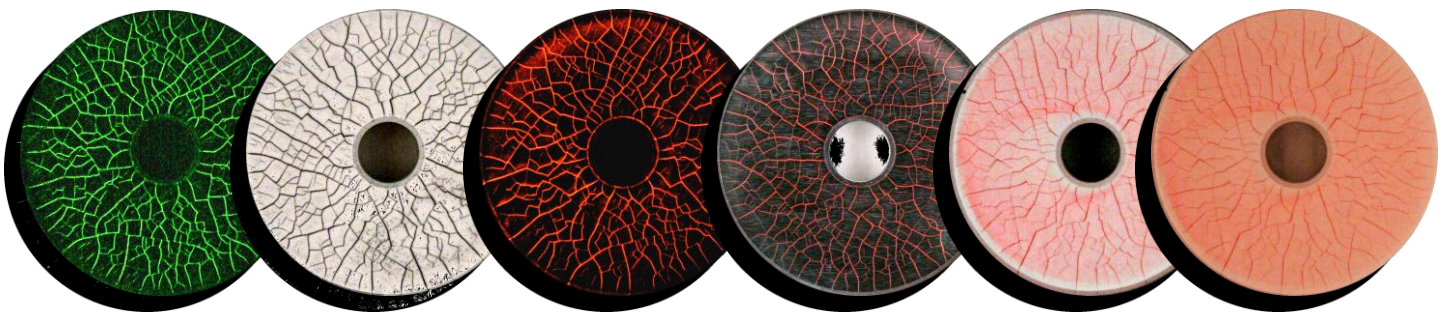


INFLAMMABLE / INODORE / NON CORROSIF

Tous ces révélateurs sont <u>A BASE AQUEUSE.</u>
Conformités : Conforme au code : ASME Section V; normes : NFF 00-090
ISO 9934-2 - Spécifications : ASTM E1444 & AMS 3044 & 3042

· **<u>820A</u> : noir; utilisation avec le fond blanc classique B104A**
· **<u>778A</u> : fluorescent.**
. **<u>850A</u> : rouge mixte ! LA nouvelle façon de contrôler en magnétoscopie de chantier.**

Pour le 850A:
Détection avec ou sans application de fond blanc: gain de temps sur les chantiers; détection toutes méthodes: lumière blanche, lumière mixte UV&Visible (solaire) ou lumière UV-A.



Produits fluorescents

B101C Révélateur Magnétique Fluorescent

Particularités :

Le B101 C bénéficie d'une plage de granulométrie intéressante de 0,5 à + de 10 µm il est donc très versatile et convient à la détection de défauts très fins ou "normaux" son liquide porteur autorise une mobilité élevée des particules pour une détection sans faille même avec des conditions opératoires critiques.

Conditionnement :

- Aérosol 400 mL. Non inflammable.

Aérosols propulsés avec gaz compressé 400 ml

KP 17B Révélateur Magnétique Fluorescent

Particularités :

Le KP 17 B constitue un produit d'usage général en magnétoscopie. Sa plage de granulométrie moyenne est centrée sur 4 µm, elle commence à 1 µm et fini à 10 µm. Faible bruit de fond, pétrole à point éclair 60 °C : le produit est plutôt destiné aux petits bancs ou au travail par pulvérisation en produit perdu.

Conditionnement :

- Bidon 10 litres.

KP 25 Révélateur Magnétique Fluorescent

Particularités :

Usage Aéronautique.
Granulométrie ultra fine.
Mise en suspension facilitée des particules.
Le KP 25 bénéficie des homologations DASSAULT, SNECMA, AEROSPATIALE, ROLLS ROYCE, TURBOMECA.
Sa granulométrie ultrafine en fait un produit à la détection très poussée (Poudre de 3 à 11 µm avec une moyenne à 6.5µm).
Il est idéal pour les surfaces usinées. Son support pétrolier est amélioré pour un contraste élevé et peu de reflets violacés, proposant ainsi des conditions d'observation étonnantes.
Sédimentation lente, remise en suspension des particules très rapide, risque quasi-nul de dépôt de poudre intempestif dans les réservoirs.
A essayer !

Conditionnement :

- Bidon 10 litres et 25 litres.

KP 118 Révélateur Magnétique Fluorescent

Particularités :

Le KP 118 bénéficie d'une poudre extrêmement brillante donnant naissance à des indications très claires et à un bruit de fond minime même sur des états de surface rugueux. Poudre de granulométrie moyenne, le KP 118 est un révélateur très versatile. Point éclair 100° C.

Conditionnement :

- Bidon 10 litres et 25 litres.

WCF 17B Révélateur Magnétique Fluorescent

Particularités :

Dosettes de concentré de 200 cm^3 pour 10 L d'eau.
Le concentré WCF contient :
L'anti-corrosion, l'agent mouillant, l'agent anti-moussant, la poudre.
Grâce à ces dosettes, on obtient un révélateur très performant
Pour un coût minime. Utilisation sur chantier avec pulvérisateur ou sur banc.
Précautions : bien dégraisser les pièces, craint le gel.

Conditionnement :

- Carton de 6 doses (*1 dose pour un bidon de 10 litres d'eau)*
- Bidon 5 litres.

Babb Co safe 778A Fluorescent

Particularités:

Révélateur magnétique fluorescent jaune-vert pour contrôle sous éclairage UV-A:

- très fin
- très stable
- concentré de 250mL à diluer dans 10L d'eau

Utilisable avec tous les générateurs magnétiques (à passage de courant, électro-aimants, aimants permanents) et dans les bancs de magnétoscopie.

Conditionnement :

- Carton de 6 x 250ml
- Bidon de 1 et 5 litres

KP 600 Révélateur Mixte

Particularités :

Révélateur magnétique base pétrole rouge mixte.
Le KP 600 est un révélateur magnétique rouge en lumière Blanche et orange fluorescent en éclairage ultraviolet. Il est dosé en poudre pour un usage lumière blanche. Sa couleur permet sur certaines pièces foncées de s'affranchir de l'application du fond blanc. Pour une détection plus fine, on peut travailler en lumière blanche "dopée" avec un peu d'ultraviolet (ex : lumière solaire) ou carrément sous UV, le bruit de fond est alors important car le KP 600 est très chargé en poudre.Point éclair 100° C.

Conditionnement :

- Bidon de 1, 5 et 10 litres

MG 118 Poudre Magnétique Fluorescente

Particularités :

Excellente brillance, peu de bruit de fond, pour toutes pièces, excellents résultats sur surfaces rugueuses. Mise à niveau KP 118.

Conditionnement :

- Boîte 500 g.
- Boîte de 1kg.

MG 600 Poudre Mixte Rouge

Particularités :

Polyvalente : mise à niveau KP600

Conditionnement :

- Boîte 500 g.
- Boîte de 1kg.

MG 800 Poudre Magnétique Fluorescente

Particularités :

Polyvalente : mise à niveau KP 17B.

Conditionnement :

- Boîte 500 g.
- Boîte de 1kg.

MG 810 Poudre Magnétique Fluorescente

Particularités :

Poudre composite composée de : poudre MG 800 (voir caractéristiques du KP 17B & B 101C), agents mouillant et anti corrosion. Péremption illimitée ! Une nouvelle façon d'aborder les révélateurs aqueux économiques**.** Poudre à diluer à 10 g/L.

Conditionnement :

- Boîte 500 g.
- Boîte de 1kg.

LY 2500 Poudre Magnétique Fluorescente

Particularités :

Ultra fine, prédilection pour les surfaces usinées, haut pouvoir d'accrochage des lignes de fuites du champ magnétique.

Mise à niveau KP 25.

Conditionnement :

- Boîte 500 g.
- Boîte de 1kg.

SY 8000 Poudre Magnétique Fluorescente :

Particularités :

Polyvalente, haute performance : homologation SNCF.

Conditionnement :

- Boîte 500 g.
- Boîte de 1kg.

BP 42 Poudre Magnétique Noire

Particularités :

Noire très fine, très stable, mise à niveau KP 42.

Conditionnement :

- Boîte de 1kg.

Produits colorés

B 103C Révélateur Magnétique Noir :

Particularités :

Produit moyennement chargé en poudre pour une balance idéale du contraste.
Son liquide porteur autorise une mobilité élevée des particules pour une détection
Sans faille même avec des conditions opératoires critiques.

Conditionnement :

- Aérosol 500 mL.

B 104A Fond Blanc

Particularités :

Produit très chargé et très opacifiant. Longueur traitée: supérieure à 30 mètres avec un boîtier aérosol Pouvoir couvrant élevé en faible épaisseur de couche => rapport surface couverte / aérosol très intéressant, couche après séchage très fine pour une sétection optimum.
Vitesse de dépôt élevée pour ne pas perdre de temps,
bouchage quasi-inexistant.

Conditionnement :

- Aérosol 500 mL.

B 105 Solvant :

Particularités :

Le B 104A étant très résistant, il faut bien le B 105 pour le nettoyer !
Il peut aussi servir de dégraissant usage général avant ressuage par exemple.
Hyper efficace pour dissoudre le B 104A (et les fonds blancs en général...)

Conditionnement :

- Aérosol 500 mL.
- Bidon de 10 litres (sans analyse).

KP 42 Révélateur Magnétique Noir

Particularités :

Equivalent du B 103C mais en vrac. Le KP 42 est moyennement chargé en particules
Pour l'obtention d'un bon rapport de contraste indication/fond et une détection
Facilitée. Point éclair 60° C.

Conditionnement :

- Bidon 10 litres.

PMUC
Produits et Matériaux Utilisables en Centrales

WCB 42 Révélateur Magnétique Noir

Particularités :

Dosettes de concentré de 200 cm^3 pour 10 L d'eau.
Le concentré WCB contient :
l'anticorrosion, l'agent mouillant, l'agent anti-moussant, la poudre.
Grâce à ces dosettes, on obtient un révélateur très performant pour un coût minime. Utilisation sur chantier avec pulvérisateur ou sur banc.
Précautions : bien dégraisser les pièces, craint le gel.

Conditionnement :

- Carton de 6 doses (*1 dose pour un bidon de 10 litres d'eau)*

DP66A Poudre Magnétique Sèche :

Particularités :

Contrôle rapide sans fond blanc, jaune haute T° 427°C.

Conditionnement :

- Seau de 2,3 kg

DP68 Poudre Magnétique Sèche :

Particularités :

Contrôle rapide sans fond blanc, bleue haute T° 427°C.

Conditionnement :

- Seau de 2,3 kg.

UW1 Poudre Magnétique mixte pour inspection sous-marine :

Particularités :

Poudre magnétique rouge mixte destinée à la mise en suspension dans un support aqueux. Utilisée pour la révélation de défauts par magnétoscopie UV, bleu actinique ou visible en milieu sous-marin.

POUDREUSE PB1

Poudreuse pour poudres sèches.

PETROLES SUPPORTS SPECIAUX

K 5500 :

Particularités :

Pétrole de dilution désaromatisé, P.E. > 60°C.

Conditionnement :

- Bidon 10 litres.

K 9300 :

Particularités :

Pétrole de dilution désaromatisé, P.E. > 100°C.

Conditionnement :

- Bidon 10 litres.

B 100 S

Particularités :

Fourni avec mallette de transport et certificat de conformité.
Le B 100 S est le dernier né de la gamme, c'est le plus léger.
L'interrupteur est placé sous l'index.
Le B 100 S est un appareil démontable donc facilement réparable en cas de chute...
Poids : 2,95 kg
Capacité intérieure : 0 à 260 mm
Soulèvement : 6 kg
Champ alternatif.

B 300 S

Particularités :

Etanche aux projections
Fourni avec mallette de transport et certificat de conformité.
Similaire au B 100 S, le B 300 S de construction moulée n'est pas démontable.
Encapsulé dans la résine, le circuit électrique est particulièrement protégé. Seuls le câble et l'interrupteur sont interchangeables.
L'interrupteur est placé sous l'index.
Le B 300 S est à préférer lors de travail avec risque de projection d'eau/vapeur ou liquide.
Poids : 3,4 kg
Capacité intérieure : 260 mm
Champ alternatif
Soulèvement : 6 kg (5 kg B 48)
Existe en basse tension : ***B 48***

B 310 S

Particularités :

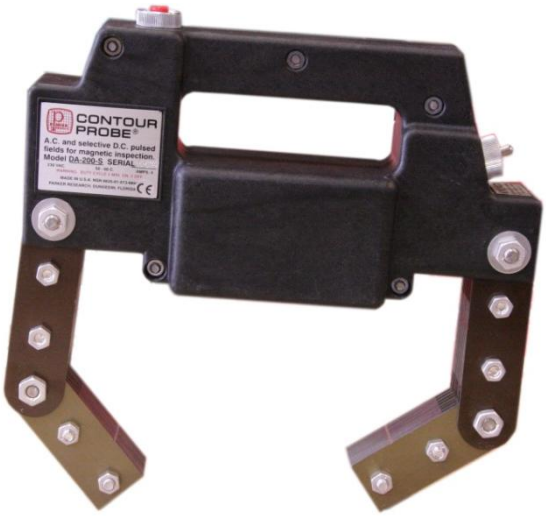
Etanche aux projections
Fourni avec mallette de transport et certificat de conformité.
Le B 310 est le plus petit métalloscope de la gamme.
Il possède une maniabilité exceptionnelle.
Par sa construction moulée, le circuit électrique est encapsulé dans de la résine, donc particulièrement protégé.
L'interrupteur est situé sous le pouce pour une utilisation même dans les endroits les plus inaccessibles.
Poids : 3,1 kg
Capacité intérieure : 205 mm
Soulèvement : 5 kg
Champ alternatif.
Existe en basse tension : **B 142, 42 à 48 V**

DA 200 S/ A 48 / D 48

Particularité :

Fourni dans mallette avec certificat de conformité.
DA 200 S commutateur alternatif/ R 1 A

Métalloscopes les plus puissants de la gamme.
Le DA 200 S bénéficie d'une préhension par poignée pour une fatigue manuelle atténuée.
Son circuit magnétique très puissant le réserve à des travaux sur grosses pièces ou sur alliages chargés, en atelier.
Construction démontable pour une maintenance facile.
Interrupteur sous le pouce.
Capacité intérieure : 400 mm



Force de Soulèvement :

DA 200 S alternatif : 11 kg
A 48 : 11 kg
D 48 R1A : 28 kg
Poids : 5,8 kg

A 410 S / A 448 / DA 400 S

Particularités :

Fourni avec mallette de transport et certificat de conformité.
DA 400 S : commutateur alternatif/ R1 A

Ces métalloscopes disposent d'une poignée de préhension, ce qui diminue grandement la fatigue manuelle lors d'une utilisation prolongée, par rapport aux métalloscopes "compacts".
Interrupteur sous le pouce.
Construction carter démontable autorisant une maintenance en cas de chute...
Appareil très apprécié des prestataires de service.
Capacité intérieure : 255 mm

Force de Soulèvement :

A 448 : 5 kg
A 410 S ou DA 400 S en alternatif : 7 kg
DA 400 S en R1A (redressé une alternance) : + de 18 kg
Poids : 3,6 kg

Réduction de l'exposition au champ magnétique grâce à la poignée (directive Européenne 2004/40 CE)

Les Mesureurs

de Champ Magnétique

Nouveau : analyseur de champ à affichage graphique, visualisation de la courbe d'aimantation, menus déroulants de contrôle. Cet appareil est particulièrement destiné au secteur aéronautique grâce à l'affichage de la valeur vraie des valeurs crêtes.

Caractéristiques techniques :

Compatibilité électromagnétique :	conforme aux normes EN 61326 Ed.97 + A1 Ed.98 + A2 Ed.01
Alimentation :	Pile 9 V (PP3/ 6F22 / 6LR61)
Consommation :	27 mA
Autonomie :	~20 heures (sans rétro-éclairage)
Capteur :	capteur à effet Hall SS495A
Gamme de mesure :	de – 47 000 à 47 000 A/m réels
Résolution :	10 A/m
Plage de fréquence :	de 40 Hz à 410 Hz
Fréquence d'échantillonnage :	10 kHz
Rafraîchissement :	8 Hz
Encombrement : Dimensions du boîtier :	120 mm x 65 mm x 22 mm (hors sonde)
Masse :	180 g avec pile
Boîtier :	Plastique ABS renforcé
Etanchéité à l'humidité et aux poussières :	IP 64

Mesureur de champ magnétique rémanent

- *Affichage matriciel*
- *Sonde anti-choc*
- *Résolution maxi : 1 A/m.*
- *Unités disponibles : A/m Oe mT*

Appareil livré avec mallette de transport, certificat métrologique rattaché & récent conforme NFX 7011 & 010

Caractéristiques techniques :
Caractéristiques de détection

Capteur : capteur à effet Hall SS495A
Gamme de mesure de : – 47 000 à 47 000 A/m réels
Résolution :(Sur 3 digits significatifs)
de 0 à 100 A/m:1 A/m
> 100 A/m :10 A/m

Caractéristiques mécaniques et environnementales

Encombrement : Dimensions du boîtier :
120 mm x 65 mm x 22 mm (hors sonde)
Dimensions de la sonde :
D 10mm x L 27,5mm
Masse : 180 g avec pile
Boîtier : Plastique ABS renforcé
Etanchéité à l'humidité
et aux poussières : IP 64
Soit ;
le premier chiffre représente l'étanchéité aux corps solides :
6, pour protection totale contre la poussière
le deuxième chiffre représente l'étanchéité aux corps liquides :
4, pour protection contre les projections d'eau,

MDC 1n²

Mesureur de champ magnétique tangentiel **MDC1n²**, successeur du MDC 1 et du MDC1n, cet appareil regroupe les qualités nécessaires à une utilisation sans soucis :

- ✓ Robuste, précis, polyvalent & simple
- ✓ Affichage mono unité au choix (A/cm, Gauss, Oe, mT) par menu déroulant.
- ✓ Gamme de mesure : + /- 333 A/cm efficace (470A/cm crête).
- ✓ Rétro éclairé
- ✓ résolution maxi 10 A/m sur 3 digits significatifs.
- ✓ Sonde droite ou coudée, champ tangentiels.

Le MDC 1n² est l'appareil de référence, stable et précis, il résiste au temps. C'est l'appareil de prédilection dans le secteur mécanique et nucléaire.

Appareil fourni avec une mallette de transport & certificat métrologique récent rattaché Cofrac, conforme NF EN ISO 10012

Sonde coudée pour **MDC1n²**

Sonde droite pour **MDC1n²**

Mini sonde

Les témoins

Témoins d'aimantation :

- La croix de BERTHOLD
- Le témoin ASME
- Le témoin AFNOR N°2

La croix de Berthold

La croix de BERTHOLD est constituée d'un anneau de protection plat, sans rémanence, dans lequel est logé un cylindre de fer doux, comprenant 4 secteurs. Ces derniers sont séparés par des entailles non aimantables.
Une capsule munie d'un fond mince en laiton est vissée sur le cylindre. Le fond de la capsule peut être éloigné plus ou moins de la pièce à contrôler par simple rotation.

Témoin Asme

Le témoin ASME est constitué de 8 triangles d'acier au carbone, brasés côte à côte. Une pellicule de cuivre d'environ 0,25 mm d'épaisseur recouvre le tout. De la même façon que la croix de BERTHOLD, les lignes les mieux dessinées sont celles qui sont perpendiculaires aux lignes de force magnétique.

Témoin Afnor N°2

Plaquette en acier extra-doux ou en fer industriel de forme circulaire de 28mm de diamètre et de 1 à 2 mm d'épaisseur, présentant une discontinuité circulaire à mi-rayon, le tout étant recouvert sur une des faces d'un clinquant de cuivre de 0, 5 mm d'épaisseur.
La discontinuité sur l'autre face (face d'observation) est masquée par un film de peinture d'épaisseur de l'ordre de 0,01 mm.

Témoins divers : nous consulter

- MTU N°3 NF EN ISO 9934 Type 1
- Disque Kétos SNECMA ou Kétos USA
- Témoins Burmah
- Témoin C NF EN ISO 9934 Type 2
- Témoin Rolls Royce
- Témoins souples éphémères QQI
- Ampoule à décanter + support
- Témoin A & B
- Disque AS 52 82

Les Accessoires

Aimant permanent AP 56

Aimant permanent à pôles néodyme fer bore indéchargeables,
Pôles de longueur 150 mm reliés par câble métallique de 300 mm,
Fourni dans une pochette de transport. Force de soulèvement > 30 kg.
Corps alu et résine.

Aimant permanent AP 65

Aimant permanent à pôles néodyme fer bore indéchargeables, pôles
De longueur 150 mm reliés par câble métallique de 300 mm, fourni
Dans une pochette de transport. Force de soulèvement > 40 kg.
Pôles diamètre 40 mm. Corps alu et résine. Fourni dans un coffret.

Lampe à induction Y400 pour métalloscope

- B 300 S / B 48 / DA 400 S alternatif A 410 S / A 448.
- Apporte un éclairage d'appoint de 500 lux environ lorsque le métalloscope est sous tension en alternatif.

TB 10

Barre de 4,5 kg pour vérification de la force de soulèvement des électroaimants.
Chaque barre a un numéro de série et un certificat

Transformateur

Conforme EN 60742.

- Poignée de transport
- Disjoncteur, séparation de circuit
- 230/48/12
- 230/48/24 => délai 10 semaines
- Rallonges disponibles en options : 10, 20 et 30 mètres

Rallonges pour A48, D48, A448, B48, B142. Fournies avec prises mâles et femelles adaptées. La section du câble permet d'utiliser jusqu'à 60 m de rallonge en 48 V et jusqu'à 30 m en 24 V.

Plaque selon NF EN ISO 9934-3

Plaque de mesure de l'aimantation selon NF EN ISO 9934-3 livrée avec certificat (poids env. 10 kg) à utiliser avec un mesureur de champ magnétique tangentiel.

Les classiques à poignées
FC 100 & SB 100
Caractéristiques :

Puissance en régime stationnaire : 100 W, stabilisation 5 à 10 min.
7000 µW/cm² environ à 30 cm
Ampoule : vapeur de mercure moyenne pression
Faisceau spot.
Poids de la tête : ventilée FC 100 1,5 kg,
non ventilée SB100 1,3 kg.
Cordon primaire : 2,4 m
Cordon secondaire : de 2 m (SB100P/F & FC100F), 5,5 m (FC100XFE) et 6 m (SB100PXF).
NOTA : les ampoules à vapeur de mercure usagées (de tous types) sont classées “déchets dangereux“.

C100

Lampe ultra-compacte à ampoule décharge mercure, réflecteur incorporé et filtre séparé, support de filtre caoutchouc : démontage manuel simple sans outil, protection antichoc & étanchéité parfaite à la lumière.
Ce projecteur réalise l'exploit d'être aussi puissant & plus maniable que les versions habituelles grâce à sa nouvelle ampoule à haut rendement & faible poids.
Réduction de 30% du poids/encombrement par rapport aux projecteurs standards à ampoule PAR38 100S/M.
Cordon primaire 2,4 m
Cordon secondaire 2,4 m (C100/F)
Cordon secondaire 6 m (C100X/F)

Projecteur Xénon

MAXIMA™ 3500

La technologie Xénon ampoule à µ décharge permet aujourd'hui de disposer de nouvelles lampes

UV-A dont les avantages sont importants :
Allumage instantané, stabilisation en 10 secondes environ, réallumage chaud immédiat.
Ampoule à décharge micro-Xénon 35 W, peu de dégagement de chaleur, l'arc est stable même lors d'une utilisation sur banc de magnétoscopie : pas d'extinction due au soufflage magnétique.
Faisceau large, homogène et puissant.

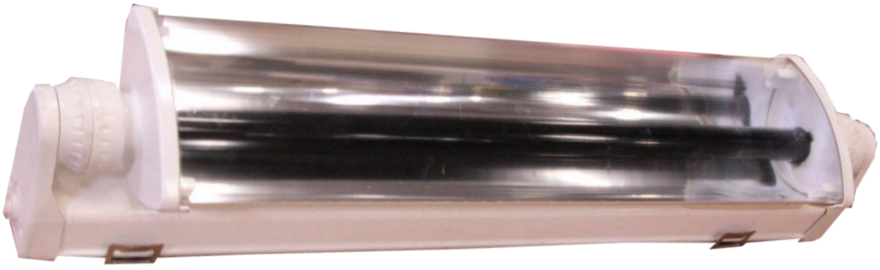
Faible poids de la tête (1 kg) grâce à l'emploi de carter synthétique "incabossable". Porte filtre caoutchouc antichocs et déclipsable sans outil. Alimentation 230 V ou par batterie 12 V pour des inspections sur site en basse tension (Maxima 3500M uniquement).
Ampoule double enveloppe et filtre anti-UV-B intégré.

Baladeuse HLE108

- Pour le rinçage en chaîne de ressuage
- Ambiance UV
- Néon 8 W
- Existe en 230 ou 24 V AC

Plafonnier étanche UV :

Plafonniers étanches avec réflecteur intensif (faisceau dirigé) ou haut rendement (faisceau large), traité 'bryal' pour une réflexion optimale dans la gamme de longueur d'onde UV-A.
Capots plastiques transparents aux UV-A.
- Version tube nu : ambiance générale
- Version tube avec réflecteur & capot PMMA UV avec 2 types de réflecteurs orientables :
- clair haut rendement PMMA faisceau flood cône 60°
- intensif PMMA faisceau spot cône 20° (500µW/cm² à 60 cm pour la version bitube).



Eclairage UV mono et bitube ATEX étanches :

- Ensemble en alliage d'aluminium marine
- Peinture jaune aux polyuréthanes
- Tube verre
- Intensité nominale de 250 µW/cm² à une distance de 50 cm et de 100 µW/cm² à 100 cm.
- Tension standard 230V 50Hz

(autres, voir option)
- 1 presse-étoupe ¾ » NPT laiton
- 1 bouchon ¾ » NPT acier
- 1 jeu de 2 pattes articulées

Plafonnier UV400 Haute Puissance Superflood ventilée.

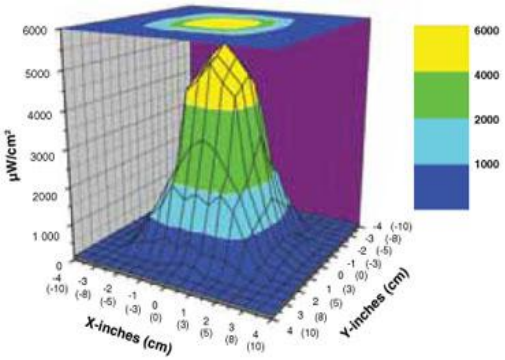
Monolampe halogénure métallique à ballast ferromagnétique
Et amorceur. Eclairement UV-A de 6000µW/cm² à 40cm.
Durée de vie de la lampe de 1000h mini.
Eclaire une surface grande comme un A3 avec 2000µW/cm² minimum (Lampe neuve). Réflecteur parabolique de haute réflexion dans le spectre UV. Double filtre pour blocage complet des UV-B&C, filtre de Wood épais pour une bonne filtration de la lumière visible parasite. (26*28cm)
Dimensions : 38*30,5*30,5cm ; poids 16,3kg.

DHL109

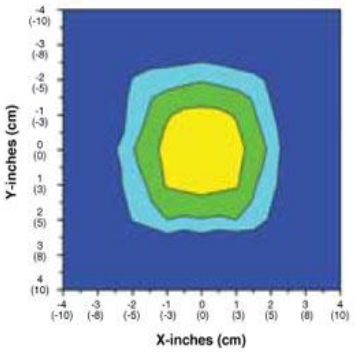
Baladeuse étanche 230V à tube UV 9W,
Intensité nominale de 1500 µW/cm² à une distance de12 cm:
- Lampe de Wood pour la détection de fluorescence.
- Baladeuse maniable et légère.
- Avec réflecteur intégré.
- Intensité lumineuse élevée.

EK-3000 Eagle Eye

- 2 LEDs haute intensité UV-A (365 nm) pour les inspections et trois DELs blanche pour un éclairage général.
- Strap ajustable pour fixation sur un casque ou directement sur la tête de l'utilisateur ce qui permet d'avoir les mains libres durant les différentes opérations de l'inspecteur.
- La lampe peut s'accrocher à un aérosol via un système de poignée où la lampe sera fixée. Ce qui permet d'utiliser un aérosol et contrôler en même temps la surface traité. Le ventilateur intégré à la lampe permet de garder une intensité UV-A optimale de façon continue pendant une utilisation prolongée.
- La garde d'éclaboussement et le filtre à particules protègent les lentilles UV et le ventilateur de tous dégâts.
- Les DELs ont une durée de vie de 30 000h.
- Fonctionne avec une batterie lithium-ion rechargeable. Fournit une autonomie de 45 min d'inspection en continu.



Surface Contour Profile at 15 in (38 cm)

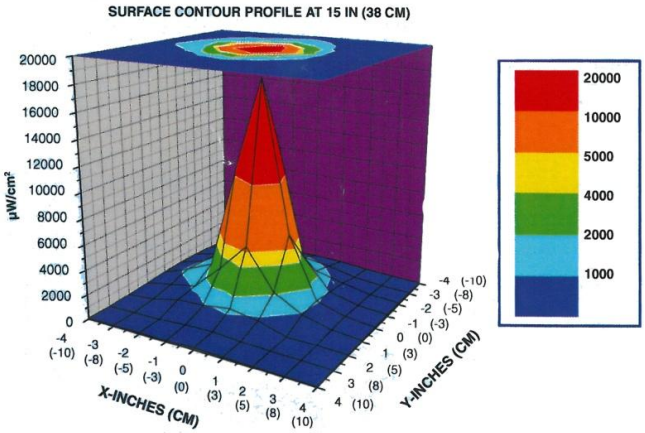


Top Intensity Profile at 15 in (38 cm)

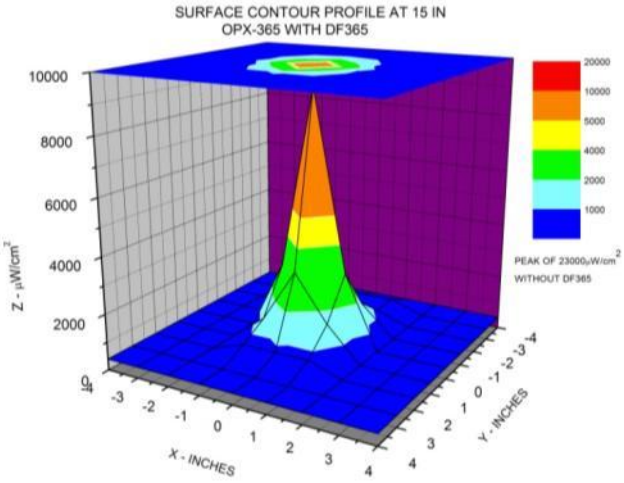
- **Optimax OPX365** diode UV-A de puissance Spectroline.

SPECTROLINE®

Fonctionne sur accus, chargeur fourni ;
90 minutes de fonctionnement en continu, témoin de charge bicolore. Intensité nominale de 7000 µW/cm² à une distance de 60cm.



Avec DF365 :

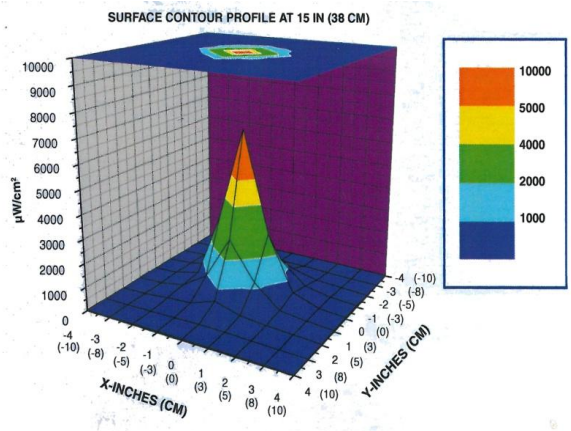


Une protection caoutchouc est disponible pour la série OPX :

- **Optimax OPX450** diode bleu actinique de puissance Spectroline.

SPECTROLINE®

Lampe spécifique pour la détection de fuite et le ressuage fluorescent en ‘retouche’ en extérieur. Permet un contrôle sûr même hors de la cabine d’inspection. Evite la présence d’UV-A dans les ateliers, permet l’autocontrôle et un gain de temps lors des interventions en dehors des zones d’observations spécifiques (CND méthodes fluorescentes).

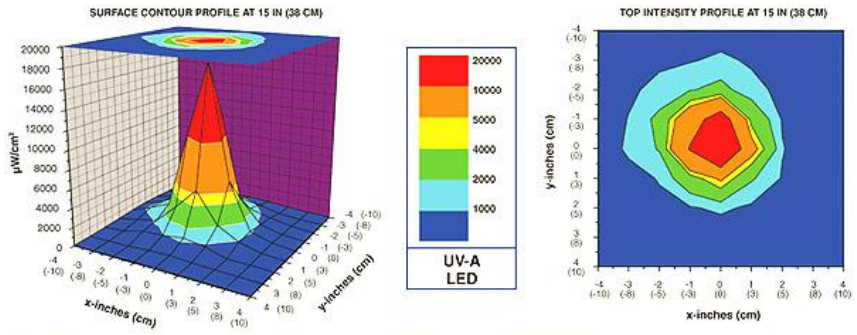


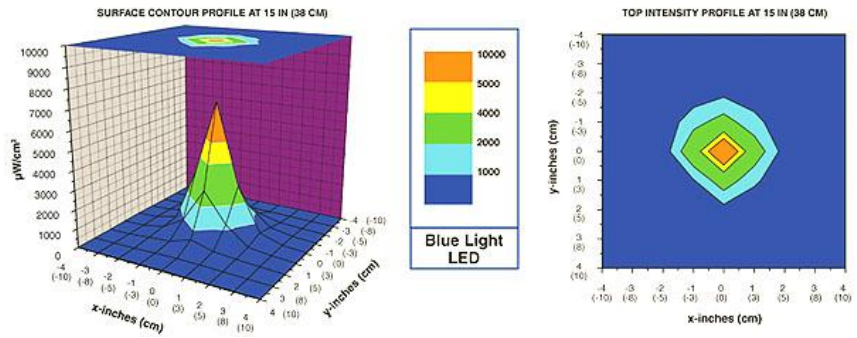
- **Optimax OPK-300N**

Le kit est composé de trois têtes de lampe à diode de puissance interchangeables:
- UV-A
- Bleu Actinique
- Lumière blanche

La puissance des têtes de lampe est comparable à l'OPX-365 pour la tête UV-A et à l'OPX-450 pour la tête Bleu Actinique. La lampe à une autonomie de 90 min en continu et un temps de charge de 5 heures.

Le kit contient deux chargeurs, l'un AC secteur et l'autre DC 12/24V prise allume cigare, ainsi que de deux paires de lunette de protection, une UVS30 et une UVS40.





Cette lampe a été particulièrement conçue pour les professionnels du CND afin leur fournir un éclairement constant dans toutes les situations de contrôles. Elle vous offre une polyvalence maximale.

TRITAN ™

Projecteur tridiode de puissance UV-A 365nm et monodiode 1W blanche délivrant un faisceau large utilisable en CND méthodes fluorescentes.

- Contrôle Non Destructif
- Détection de fluorescence
- Recherche de fuites avec traceurs

Les avantages des DEL's UV-A sont nombreux :
Peu de consommation électrique, pas d'échauffement, allumage instantané, matériel portable de grande autonomie sur batterie, basse tension.
Existe aussi en bleu actinique : TRITAN 450.

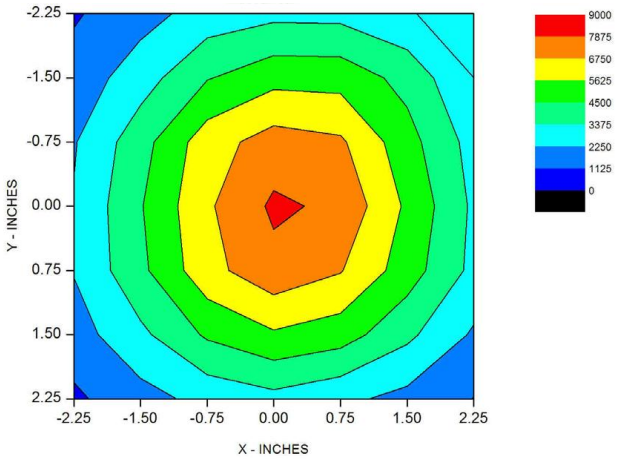
Spécifications :
Dimensions : Ø 8,5 cm*20,3 cm
Poids : lampe 454g / batterie (si fournie) 700g
Cordons :

- Version AC (secteur 230v) 2,4m OU 6m
- Version AC/DC (secteur/batterie) 1,10m en secondaire, 2,40m en primaire.

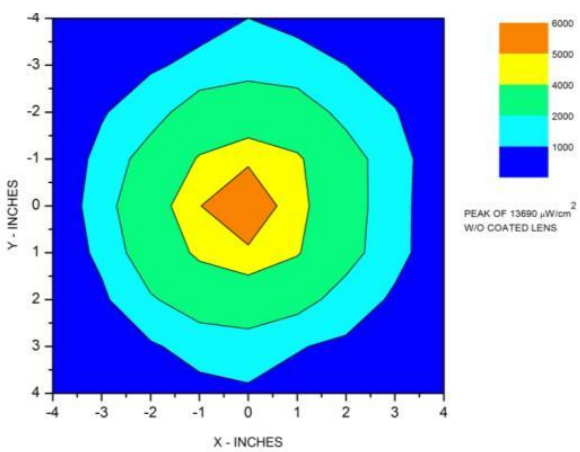
Fonctionnement : continu en AC secteur, 2h sur batterie.
Durée de rechange de la batterie : 4h30mn
Spectre visible : température de couleur corrélée moyenne 5500°K

Intensité nominale de 5500 µW/cm² à une distance de 38cm.

Eclairement énergétique type du faisceau nominal
Focalisé, cartographie :
- 6000 µW/cm² à 38cm
- 9000 µW/cm² à 30cm
- environ 1lux de lumière visible parasite par millier de µW/cm²



Avec DF365 :



ENDOSCOPE A FIBRES ET DIODE UV-A

Poignée porte-pile 4 accus et adaptateur secteur, génération d'UV-A par diode 365 nm transport par fibre 1m diamètre 6mm, réticule de vision avec mise au point par bague, 6000 µW/cm² à 2 cm et environ 5 lux. Excellent rapport qualité/prix.

Accessoires pour lampes :

Bras articulé, montage murale ou sur établi.

Eclairages Blanc

L'éclairage blanc en magnétoscopie N & B mais plus particulièrement en ressuage est primordial. L'imposition de disposer de 500 lux sur la surface contrôlée est parfois insuffisante ; la colorimétrie des pénétrants rouges offrant une vision plus pertinente lors de l'utilisation de sources de lumières froides, extrafroides, corrigées (adaptées à l'absorption du colorant utilisé dans le pénétrant) ou converties (passage d'une lumière chaude à froide par filtration spéciale). Cette section vous présente les sources choisies et élaborées par Babb Co pour une inspection hors pair de nos pénétrants colorés ce qui est loin d'être le cas des simples ampoules à filament. Rapprochez-vous de votre centre de formation/préparation/certification COFREND pour plus de théorie ou contactez-nous.

Torche Mini Exceeder:

Torche à pile (1 pile AA/LR06). Procure un éclairement puissant : 1000 lux à 1 m.
Longueur : 10 cm. Diamètre : 2 cm. Idéal pour des inspections diverses et notamment en ressuage coloré !

Hokus Fokus :

Le plus : système de focus pour intensifier le faisceau. Plus de 6000 lux à 60 cm en mode focalisé / 400 lux à 60 cm en faisceau large. Longueur : 14 cm. Diamètre : 3,5 cm. Alimentation : 4 piles AAA. Existe aussi en version rechargeable M7R.

Torche M7 rechargeable induction :

La DEL de dernière génération assure une puissance lumineuse de 220 lumens pour une autonomie de 11 heures. Le chargement de la lampe M7R se fait grâce au câble USB magnétique ou sur secteur.

Pointeur lumière visible :

Pour réaliser des inspections très localisées en cabine UV sans perturber l'adaptation de l'œil à l'obscurité.

SabreLite 2010 ATEX zone 0 :

Plus de 3000 Lux à 60cm. Ampoule DEL très puissante.

Led Lenser H7R :

Lampe frontale à diode blanche C-DEL avec une puissance de 4.5Wh et une autonomie de 54h.

- Faisceau réglable
- Tête pivotante à faisceau réglable
- Potentiomètre de réglage
- Rechargeable

HeadsUP Lite 2690 ATEX Zone 0:

Lampe frontale avec une ampoule DEL très puissante :

- Interrupteur Marche/Arrêt activable à une seule main
- Légère, pratique et bien équilibrée
- Garantie sans condition

Baladeuses Fluorescentes blanches classiques 230 V

Baladeuse 7, 9 et 11 W, IP 20 ou 67 délivrant une lumière blanc universel 4000°K.

HLW 107 :

- Tension d'alimentation 230V : 50Hz
- Equipement : 1x lampe fluocompacte TC-S 7 W
- Cordon : Environ 5m
- Plastique antichoc
- Poids : Environ 0.9kg

HLW 109 :

- Tension d'alimentation 230V : 50Hz
- Equipement : 1x lampe fluocompacte TC-S 9 W
- Cordon : Environ 5m
- Plastique antichoc
- Poids : Environ 0.9kg

HLW 111 :

- Tension d'alimentation 230V : 50Hz
- Equipement : 1x lampe fluocompacte TC-S 11 W
- Cordon : Environ 5m
- Plastique antichoc
- Poids : Environ 1.0kg

HLW QE1 :

- Tension d'alimentation 95-240V : 50/60Hz
- Baladeuse à DEL
- Cordon : 5.0m
- Durée de vie supérieure à 50 000 heures

Radiomètre/Luxmètre

Le combiné radiomètre luxmètre Accumax XRP3000 mesure respectivement les rayonnements UV-A et visible conformément à l'ISO 3059 'conditions d'observation', norme de base utilisée dans tous les secteurs en CND méthodes ressuage & magnétoscopie process lumière du jour et fluorescent, inspection visuelle.

Le mesureur est équipé d'un double capteur faible impédance procurant une linéarité exemplaire et piloté numériquement par µcontrolleurs.
Protégée par une coque antichoc, l'électronique propose un zéro automatique et des caractéristiques optiques optimales notamment grâce à l'utilisation de diffuseurs donnant une réponse angulaire au plus près de la réponse selon cosinus.
La liaison sonde / boîtier s'effectue numériquement grâce à un câble USB standard, aucune déviation due à l'état des contacts électriques des connectiques n'est à déplorer.
La protection mécanique de l'ensemble et les circuits électriques / électroniques de qualité font de votre appareil un ensemble sûr, précis et durable :

Variantes :

Radiomètre seul / Luxmètre seul / Luminancemètre / radiomètres UV-A-B-C-Bleu

Une référence !

AccuMAX™ XRP-3000

Combiné Radiomètre/Luxmètre

Combiné radiomètre/luxmètre. Appareil monocellule – bi capteur
UV-A selon NF EN ISO 3059 « conditions d'observation »
Visible selon CEI 60050 -845 & NF EN ISO 3059
L'écran matriciel à rétro éclairage automatique affiche simultanément les 2 valeurs :

- éclairement énergétique UV-A et lumière visible.
- L'utilisation est simple : un seul bouton marche/arrêt.

Variantes :

- Luxmètre seul
- Radiomètre seul / Intégrateur UV-A
- Luminancemètre 0-3000000cd/m²

La sonde mixte étanche est équipée d'un diffuseur minéral lisse insensible aux pollutions et aux éclaboussures diverses (facilité de nettoyage) ; câble et boîtier blindés.
Courbes de réponses spectrales des 2 capteurs conformes à la NF EN ISO 3059 'conditions d'observation', courbes de réponse angulaire selon le 'cosinus'.
Plage d'utilisation \ résolution maxi (sur 3 digits significatifs) :

- en UV-A : 0 à 20000 µW/cm² \ 1 µW/cm²
- en visible : 0 à 6000 lux \ 0.1 lux

Alimentation par pile 9 V ; extinction automatique. Rétroéclairage dés 50lux automatique.
Appareil livré avec mallette de transport, certificat métrologique rattaché Cofrac et récent, conforme NF EN ISO 10012.

Baby Blue

Radiomètre utilisé en photothérapie néonatale pour contrôler les berceaux de traitement.

Radiométrie Baby Blue pour photothérapies intensives de l'ictère du nouveau né ; matériel revendu par Médiprema

Luxmeter

Taille de la cellule : 83 x 52 x 20.5mm
Dimensions : 125.5(L) x 72 (l) x 27 (ép.) mm
Poids : 140g approximativement (batterie enlevée)
Accessoires : mallette, batterie, manuel d'utilisateur

LUNETTES DE PROTECTION :

Lunettes UVEX:

Polycarbonate clair traité UV&Visible.

Caractéristiques :

- Design ergonomique et sportif
- Protection contre les impacts mécaniques de type F
- Protection supérieure (arcade sourcilière), inférieure (pont de nez) et latérale
- Système de remplacement des verres simple et rapide
- Très bon champs de vision
- Extrémité des branches souples
- 5 réglages de la longueur des branches

Détails techniques :

Branches et monture :

Matériau : Permaflex (thermo plastique rubber)
Caract. : 5 positions d'ajustement de la longueur, inclinaison variable, embouts souples
Couleur : Bleue
Existe en petite taille (1,2 cm de moins que la monture standard)

Ecran :

Materiau : Monoécran duosphérique en polycarbonate
Coques latérales anti-reflets intégrées
Épaisseur : 1,85mm
Filtre : 2-1,2 selon DIN EN 170, filtration aux UV à 100%
Traitement : UVEX SUPRAVISION HC-AF K-N (anti-buée intérieur, anti-rayures extérieur, 100% UV protecteur)
Coloris : incolore
Classe Optique : 1 (sans distorsion pour un port permanent)
Résistance aux impacts : F, (45m/s) selon DIN EN 16

Surlunettes anti UV & contrastantes UVS30, UVS40, UVS60

Verres de qualité optique surfacés : évitent les microdéformations du champ de vision des lunettes anti UV en 'polycarbonate' moulés.

Signalétique UV

Ci-joint informations sur les expositions limites aux UV-A (fiche INRS). On distingue :
Exposition journalière (8h) de l'œil non protégé : 1J/cm²
Soit 1000000µW/cm² en 1 seconde ou 35µW/cm² en 8h

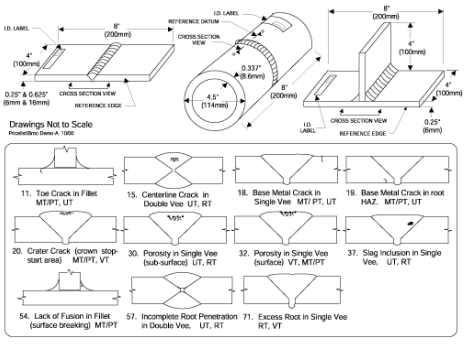
Le mieux étant de protéger l'œil pour ne pas avoir à faire de dosimétrie : porter systématiquement des lunettes conformes à la norme EN 170 ;

Exposition de la peau : 0,003J/cm² / Eff
Dans le cas de l'UV-A Eff= 0,00011 soit ExpoMax= 27J/cm²
En 8h cela correspond à 954µW/cm² ce qui est difficile à dépasser avec des lampes artificielles…
Une signalétique adaptée est obligatoire : n'oublions pas qu'une lampe UV classique à vapeur de mercure fournit plus de 5000µW/cm² soit 2 fois la valeur du rayonnement solaire d'été aux heures chaudes !
Ce rayonnement se réfléchit sur les pièces métalliques (surtout celles en aluminium) : les inspecteurs sont alors indirectement 'irradiés'.
Panneau rectangle : à placer aux endroits où sont mis en fonction des projecteurs UV.
Panneau triangle : à positionner avant l'entrée dans la zone où il y a émission d'UV.

LOUPE
Loupe triplette en boîtier aluminium, lentilles 3x 4x 5x pour des grossissements de 3 à 12x (3, 4, 5, 6(3&4), 7(3&5), 8(4&5), 12(3&4&5)

KIT PEDAGOGIQUE
Vrais "défauts" artificiels
Ensemble pédagogique et pièces de formation
Plusieurs ensembles standards dans différentes méthodes sont proposés.

Des spécimens à façon sont disponibles dans différentes matières avec différents types de défauts.


Drawings Not to Scale
11. Toe Crack in Fillet MT/PT, UT
15. Centerline Crack in Double Vee UT, RT
18. Base Metal Crack in Single Vee MT/PT, UT
19. Base Metal Crack in root HAZ. MT/PT, UT
20. Crater Crack (crown stop-start area) MT/PT, VT
30. Porosity in Single Vee (sub-surface) UT, RT
32. Porosity in Single Vee (surface) VT, MT/PT
37. Slag Inclusion in Single Vee. UT, RT
54. Lack of Fusion in Fillet (surface breaking) MT/PT
57. Incomplete Root Penetration in Double Vee, UT, RT
71. Excess Root in Single Vee RT, VT

Une gamme complète d'équipements d'inspection

SERIE 2 mm :

Poignée porte-pile

La poignée porte-pile est prévue pour recevoir l'ensemble des sondes éclairantes et des miroirs d'inspection. De construction robuste, en acier nickelé et acier inoxydable, la poignée BH est conçue pour une utilisation en milieu industriel. La poignée BH fonctionne avec 2 piles R14.

Sondes éclairantes 2 mm

Série de sondes éclairantes de longueurs variées et de diamètre 2 mm à utiliser avec la poignée BH. Les loupes montées sur chaque sonde sont choisies pour obtenir une vue agrandie nette autour du bout de la sonde. Les sondes sont fournies avec des ampoules capotées (réf. 2P).

Miroirs d'inspection 2 mm

Série de miroirs à 90° à monter sur la série de sonde 2 mm. Le support du miroir et la tige de montage sont en acier inoxydable. La qualité de traitement des surfaces des miroirs donne des images très nettes et une grande résistance aux rayures. Ces miroirs permettent une inspection dans des passages de 4,5 mm de diamètre. La longueur du manche du miroir doit correspondre à la longueur de la sonde utilisée.

Inspecteurs d'alésage 2 mm

Les inspecteurs d'alésage sont des ensembles complets comprenant une sonde éclairante avec le miroir correspondant. Ces ensembles sont livrés avec des ampoules à faisceau large.

Ampoules de rechange

L'ampoule capotée dans une protection métallique fourni un faisceau concentré vers l'avant.
L'ampoule non capotée à large faisceau fournit un faisceau de 300° conseillé pour l'utilisation de miroirs.

SERIE 3 mm :

Sondes éclairantes 3 mm

Série de sondes éclairantes de longueurs variées et de diamètre 3 mm à utiliser avec la poignée BH. Les loupes montées sur chaque sonde sont choisies pour obtenir une vue agrandie nette autour du bout de la sonde. Les sondes sont fournies avec des ampoules carénées (réf. 3P).

Miroirs d'inspection 3 mm

Série de miroirs à 90° à monter sur la série de sonde 3 mm. Le support du miroir et la tige de montage sont en acier inoxydable. La qualité de traitement des surfaces des miroirs donne des images très nettes et une grande résistance aux rayures. Ces miroirs permettent une inspection dans des passages de 9,5 mm de diamètre. La longueur du manche du miroir doit correspondre à la longueur de la sonde utilisée.

Inspecteurs d'alésage 3 mm

Les inspecteurs d'alésage sont des ensembles complets comprenant une sonde éclairante avec le miroir correspondant. Ces ensembles sont livrés avec des ampoules à faisceau large.

Ampoules de rechange 3 mm

L'ampoule capotée dans une protection métallique fourni un faisceau concentré vers l'avant.
L'ampoule non capotée à large faisceau fournit un faisceau de 300° conseillé pour l'utilisation de miroirs.

SERIE 8 mm :

Sondes éclairantes 8 mm

Série de sondes éclairantes 8 mm de diamètre et de longueurs variées pouvant être supérieures à 380 mm. Fabriquées en acier inoxydable, les sondes sont fournies avec des ampoules carénées 8P (ampoule à faisceau large également disponible 8W). Les sondes équipées de miroirs à attache rapide sont d'excellents outils d'inspection de tubes et autres cavités.

Miroirs d'inspection 8mm

Série de miroirs à utiliser avec les sondes 8 mm.
Les miroirs de 19 mm et 38 mm sont à angle variable.
Le miroir elliptique de 25 mm est fixé à 90°.

Ampoules de rechange 8 mm

Ampoule capotée à faisceau directionnel.
Ampoule non capotée à faisceau large recommandée pour l'utilisation des miroirs.

SERIE 14 mm :

Sondes éclairantes

La série 14 mm répond aux besoins d'inspection avec des longueurs de sondes et des miroirs plus importants. Toutes les sondes s'utilisent avec la poignée porte-pile BH avec ou sans les accessoires à attache rapide.

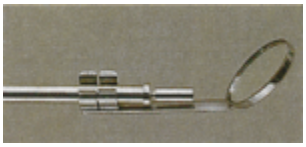
RP Sonde rigide de 380 mm.

SP Sonde en deux parties : 1ère partie rigide de 230 mm portant la 2ème partie de 152 mm à forme variable.

FF Sonde flexible de 380 mm.

PP Sonde de 380 mm constituée d'une fibre optique qui amène en bout de sonde la lumière de l'ampoule située dans la poignée. Cette sonde permet l'inspection de réservoirs de produit combustible, de systèmes électriques sous tension.

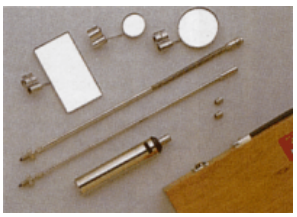
Miroirs



Série de miroirs à utiliser avec les sondes 14 mm.
MS 14 et ML 14 : miroirs ajustables dans une direction.
BMS 14, BMC 14, BML 14 et BMR 14 : miroirs montés sur rotules qui permettent un ajustement dans tous les plans.
BMC 14 : miroir grossissant
MLE 14 : miroir elliptique

Accessoires

Série d'accessoires à utiliser avec les sondes 14 mm.
EXT rallonge de 380 mm
EXT/A rallonge coudée de 200 mm
RM 14 aimant pour la récupération de pièces métalliques
RH 14 crochet pour la récupération de pièces ou d'outils
LH support de lampe pour transformer la poignée BH en lampe de poche
MES/L ampoule de rechange.



COFFRET :

Ensemble complet :

1 poignée BH, 1 sonde SP, 1 rallonge EXT, 1 miroir BMS 14, BML 14 et BMR 14, 1 boîte de 10 lampes MES/L. Fourni dans un coffret CM.

ALBAN :
Balise d'alarme
Particularités :
ALBAN est destiné à la surveillance de chantiers,
à poste fixe ou itinérant. Elle est donc robuste, efficace
même dans une ambiance sonore élevée et sécurisée par des auto-tests permanents.
Tout comme la plupart des appareils de mesure de débit CARMELEC, ALBAN combine la précision et la rapidité de mesure. Le système LUCID lui permet de déclencher une alarme sur dépassement de débit de dose en moins d'une seconde. Le reste du temps elle calcule une moyenne sur 30 secondes, ce qui lui permet d'afficher une mesure stable et donc fiable aux yeux des utilisateurs.
Un boîtier en tôle de plus de 1,5 mm d'épaisseur lui permet de résister à des chocs importants.
Une lampe flash et un signal sonore puissant assurent une bonne diffusion du message d'alerte auprès des utilisateurs.
Toutes les minutes, la balise vérifie plusieurs de ses paramètres de sécurité. Elle commence par simuler une saturation du capteur (dépassement de la gamme de mesure du capteur) et vérifie la détection de cette information. Puis elle simule une panne de haute tension (alimentation du capteur) et vérifie la détection de cette anomalie.

Caractéristiques techniques :
Dimensions : 300x160x220 mm
Masse : 5kg
Capteur : Sonde avec LND-713 et câble de 10 mètres
Unité de mesure : micro-Sievert/heure
Gamme d'affichage : 1 à 9999 µSv/h
Seuil : de 0,1 à 999,9 µSv/h
Précision : +/- 15%
Relais d'alarme : 2 relais à contacts secs 5 ampères 250 volts alternatifs
Autonomie : 10 heures hors alarmes
Alimentation : Alimentation / chargeur de batterie à partir du réseau P+N+T 230 volts - 50 hertz - 100 VA
Consommation : 5 watts (pour 230 volts)

Balise SENTINELLE
Particularités :
Sentinelle est une balise destinée à la surveillance de tirs radio dans le cadre de contrôles non-destructifs. Robuste et facilement transportable, elle permet de signaler le tir en cours en détectant automatiquement la présence de la source. Caractéristiques techniques ci-dessous.

sentinelle
Pratique
Boîtier robuste
Seuil automatique
Signalisation des défauts
Fonctionne sur batterie
Fonction lampe flash permanente
Sécurité
Auto-test
Lampe flash
Sirène puissante
balise de surveillance
sentinelle
Métrologie
Système de mesure CID2:
Temps de réponse < 1s*
Caractéristiques techniques
Detecteur: GM compensé en énergie de 33 keV à 1,25 MeV.
Grandeur: Débit d'équivalent de dose ambiant H*(10)
Sensibilité: 0,7 (c/s) / µSv/h (137Cs-gamma)
Gamme de mesure: de 1 µSv/h à 160 mSv/h
Précision: +/-20%
Temps de réponse: < 1 s pour toute variation de débit significative de 200µSv/h dans une limite d'ambiance de 2 mSv/h
Temps d'intégration: Automatique de 1s à 60 s, système CID2
Alarmes: Seuil automatique calculé à partir du bruit de fond ambiant
Seuil fixe à 2 mSv/h
Sur dépassement de seuil: lampe flash + alarme sonore
Niveau sonore: 100 dB à 30 cm
Encombrement: 170 mm x 170 mm x 320 mm
Masse: 2,3 kg
Étanchéité: IP50
Alimentation: 2 Batteries NiCd 5V 4,5 Ah
Recharge: Chargeur externe 400 mA fourni
Autonomie: 26 heures en clignotement permanent (pour un débit inférieur à 20 µSv/h)
150 heures en surveillance continue

Balise LUMINEUSE
Particularités :
La Balise Lumineuse est un instrument de signalisation permettant de délimiter une zone et de prévenir toute personne s'en approchant et la franchissant du risque d'irradiation. Elle a été conçue pour une utilisation durant les prises de clichés par gammagraphie ou radiographie sur sites industriels. Il existe 2 versions : avec ou sans détection de présence.

Débitmètre de poche :
Dolphy est un débitmètre conçu pour être à la fois facile à utiliser, léger, peu encombrant et pour réagir rapidement au changement d'ambiance tout en affichant une mesure stable. Sa simplicité d'utilisation en fait un appareil fiable qui peut être mis entre toutes les mains.
Il possède une seule gamme de mesure de 0,01 mSv/h (1 mRem/h) jusqu'à 160,00 mSv/h (16 Rem/h). Un algorithme informatique lui permet de détecter un changement d'ambiance en moins d'une seconde. Ainsi il peut passer de 0,01 à 160 mSv/h ou encore de 0,01 à 0,05 mSv/h quasi-instantanément, puis se stabiliser en 2 à 3 secondes pour afficher une mesure stable et donc facile à lire.
A chaque détection du changement d'ambiance vers le haut (débit plus important), un bip sonore est émis.
Un seul bouton le met en marche ou l'éteint. L'écran est rétro éclairé en permanence pour une bonne lecture, et ce même dans le noir total.

Variantes :
Dolphy color : affichage de la couleur de zone en fonction de la mesure réalisée à l'aide de diodes de couleur vert/jaune/orange et rouge (hors zone) ; alarme sur seuil fixe ou alarme progressive, résolution 1µSv/h, vibreur couplé à l'alarme pour plus d'efficacité si l'appareil est porté près du corps.
Dolphy micro : il propose une résolution de 0,1µSv/h.

Dolphy® Bêta

Contaminamètre sans sonde

Contaminamètre numérique :
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Détecteur :	GM PANCAKE
Unité de mesure :	Becquerel équivalent Cobalt 60
Référence :	Source CERCA type CO60-ESLR20 Source CERCA type 241Am-ESLR20 ou programmable sur demande
Sensibilité a et ß:	0,15 c/s/Becquerel (^{241}Am et ^{60}Co)
Surface sensible :	15,9 cm²
Grille :	Inox, transparence 80 %
Gamme :	0 à 19999 Bq
Limite de détection :	Pour un niveau de confiance de 97,5 % Après 5 s d'intégration 13 Bq Après 10 s d'intégration 9 Bq Après 60 s d'intégration 4 Bq
Temps de réponse :	< 1 s pour toute variation significative de 0 Bq à 700 Bq < 2 s pour toute variation significative de 0 Bq à 300 Bq
Temps d'intégration :	Automatique de 0,5 à 60 secondes, système CID
Alarme sonore :	Sur détection de variation > 80 Bq
Encombrement :	114 mm x 72 mm x 34 mm
Boîtier :	Plastique ABS renforcé
Alimentation :	Piles 9 V (PP3/6F22/6LR61)
Autonomie :	Reconnaissance automatique du sens de la pile. 80 heures pour une activité < 100 Bq
Masse :	270 g (310 g avec pile)

DOLPHY F
Contrôleur de Frottis
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Détecteur :	GM PANCAKE
Unité de mesure :	Bq/cm² équivalent Cobalt 60 ramené à une surface frottée de 300 cm² (Rf=0,1)
Référence :	Source CERCA type CO60-ESLR20 Source CERCA type 241Am-ESLR20 ou programmable sur demande
Sensibilité a et ß:	4,5 (c/s) / (Becquerel/cm²), pour ^{241}Am et ^{60}Co
Surface sensible :	15,9 cm² (Equivalent à la surface d'un frottis industriel, diamètre 45 mm)
Grille :	Inox, transparence 80 %
Gamme :	0 à 199,99 Bq/cm²
Limite de détection :	Pour un niveau de confiance de 97,5 % Après 5 s d'intégration 0,4 Bq/cm² Après 10 s d'intégration 0,30 Bq/cm² Après 60 s d'intégration 0,13 Bq/cm²
Temps de réponse :	< 1 s pour toute variation significative de 0 à 23 Bq/cm² < 2 s pour toute variation significative de 0 à 10 Bq/cm²
Temps d'intégration :	Automatique de 0,5 à 60 secondes, système CID
Alarme sonore :	Sur détection de variation > 4 Bq/cm²
Encombrement :	114 mm x 72 mm x 34 mm
Boîtier :	Plastique ABS renforcé
Alimentation :	Piles 9 V (PP3/6F22/6LR61) Reconnaissance automatique du sens de la pile.
Autonomie :	80 heures pour une activité < 4 Bq/cm2
Masse :	70 g (310 g avec pile)

Support source Beta et Frottis.
Sacoche DOLPHY avec flexico / Sacoche DOLPHY à thermo coller.

NEO
Radio-Débitmètre
Caractéristiques techniques :

Détecteur :	GM compensé en énergie de +/- 40% de keV à 1,25 MeV
Grandeur :	Débit d'équivalent de dose ambiant H*(10)
Sensibilité :	0,7 c/s pour 0,001 mSv/h (137 Cs)
Gamme :	de 0,001 à 160,000 mSv/h
Précision :	+/- 20 % entre 0,010 mSv/h et 0,050 mSv/h
Temps de réponse :	+/- 15 % entre 0,050 mSv/h et 160 mSv/h < 1 s pour une variation significative de 0 à 0,500 mSv/h < 2 s de 0 à 20 µSv/h
Temps d'intégration :	Automatique de 0,5 à 60 secondes, système LUCID 2
Isotropie :	> 90 % pour un angle de +/- 45° > 70 % pour un angle de +/- 90°
Alarmes :	Vibreur + led flash + buzzer Alarme fixe sur dépassement de seuil ou progressive à partir d'un seuil. Niveau sonore supérieur à 85 dBa à 30 cm pour une fréquence des BIP d'environ 1950 Hz
Encombrement :	120 mm x 65 mm x 22 mm (hors antenne)
Boîtier :	Plastique ABS renforcé
Etanchéité :	IP 64, IP 67 dans sa sacoche
Alimentation :	Piles 9 V (PP3/6F22/6LR61)
Autonomie :	20 heures pour un débit < 1 mSv/h
Masse :	140 g (180 g avec pile)
Emission radio :	Fréquence d'émission : 433,92 MHz Puissance d'émission : 10 mW maximum Portée en champ libre : 400 m antenne déployée

DolphyMicro

Débitmètre de poche pour faibles débits

Il s'agit d'un débimètre d'équivalent de dose ambiant conçu pour être à la fois facile à utiliser léger et peu encombrant réagissant rapidement à tout changement d'ambiance tout en affichant une mesure stable. Peut être mis entre toutes les mains !

Pollux

LUMINANCEMETRE ET LUXMETRE

Pollux luminancemètre pour négatoscope et luxmètre. La sonde du pollux se présente au verso avec une cellule tube luminancemètre et au recto avec une cellule luxmètre. Pour la vérification des conditions d'observation en radiographie industrielle. Gamme de mesure luxmètre 0/6000 lux et luminancemètre 0/3000000 cd/m² (résolution maxi 100 cd/m²)

Gel couplant SG 1

Gel couplant Ultrason

Sound Good agent 1 est un produit nouvelle génération, rendu gélifié par un effet de liaisons moléculaires peu perturbables (NON Tixotropique, il est semi pateux / semi fluide donc très facile à étaler et très adhérent en surface verticale ou même sous aplomb !). Utilisable depuis 0°C jusqu'à 50°C sans modification notable, il devient ensuite de plus en plus liquide jusqu'à 80°C max.

Gel partiellement aqueux, il est non séchant, s'accommode facilement des surfaces mal dégraissées et particulièrement aisé à rincer. Couleur rose, fluorescent sous Uva pour contrôle du rinçage si besoin, presque incolore en couche fine.

Gels Ankoril

Gel à base aqueuse transparent incolore ou transparent vert.
Peut être dilué avec 50 % d'eau.

Matrix

Les propriétés thixotropiques du couplant **MATRIX** lui assurent une bonne tenue sur les pièces à contrôler quelle que soit leur position. L'excellent pouvoir mouillant et la thixotropie du **MATRIX** procurent une excellente transmission acoustique. Il a été développé spécialement pour faciliter le contrôle par ultrasons sur les chantiers et les grandes surfaces.

GST

Le GST est un gel de silicone à haut point d'ébullition avec des additifs. Il peut être utilisé pour contrôle ultrasons sur de grandes surfaces jusqu'à 250°C.
Le produit ne coule pas, ne sèche pas, et procure une excellente transmission acoustique même à haute température.

Cuves de Nettoyage
ELMASONIC :

Nettoyage à haute puissance pour une propreté absolue dans le plus court délai.
Les transducteurs Elma sont d'une grande efficacité. L'habillage et la cuve sont en acier inox donc hygiénique, robuste et facile à entretenir.
Grand soin apporté aux objets à traiter.

Accessoires pour cuves ultrasons
Paniers à insérer :
Pour Elmasonic 10, 15, 30, 40, 60, 70, 80, 100, 120, 180, 300.

Couvercles :
Pour Elmasonic 10, 15, 30, 40, 60, 70, 80, 100, 120, 180, 300.

MESUREUR D'EPAISSEUR MT150

Appareil permettant la mesure d’épaisseur d’une large gamme de matériaux tels que l’acier, plastique, verre, céramique et autres matériaux homogènes.

- Fonction : Calibration en 2 points
- Mode mesure 1 point ou balayage
- Indication du couplage
- Arrêt automatique pour économiser les piles
- Mémorisation des mesures
- Gamme de mesure de 0,75 mm à 300 mm (Acier)
- Célérité réglable de 1000 à 9999 m/s
- Résolution : 0,1 mm
- Précision : +/-0,5% (épaisseur +0,04 mm)
- Unités : Métrique ou Inchparamétrable
- 4 mesures par sec (Pr = 4 Hz) en mode statique, et 10 mesures par seconde (Prf= 10 Hz) en mode balayage
- Mémoire de 20 fichiers (jusqu’à 99 mesures pour chaque fichiers)
- Alimentation par 2 piles type ’’AA’’, longévité de 100 heures

Fréquence	Diamètre	Gamme de mesure (Acier)	Utilisation
2 MHz	22 mm	3 à 300 mm	Matériau atténuant,grande épaisseur
5 MHz	10 mm	1,2 à 230 mm	Standard
5 MHz	10 mm	1,2 à 230 mm	Standard sortie câble à 90°
7 MHz	6 mm	0,75 à 80 mm	Faible épaisseur ou surface courbe
5 MHz	14 mm	3 à 200 mm	Haute température < 300°C

MESUREUR D'EPAISSEUR MT160

Appareil permettant la mesure d'épaisseur d'une large gamme de matériaux tels que : l'acier, plastique, verre, céramique et autres matériaux homogènes.

- Fonction : Calibration en 2 points
- Mode mesure 1 point ou balayage
- Indication du couplage
- Arrêt automatique
- Mémorisation des mesures
- port série pour imprimante/ liaison PC
- Gamme de mesure de 0,75 mm à 300 mm (Acier)
- Célérité réglable de 1000 à 9999 m/s
- Résolution : 0,01 mm ou 0,1 mm paramétrable
- Précision : +/-0,5% (épaisseur +0,04 mm)
- Unités : Métrique ou Inchparamétrable
- 4 mesures par sec (Prf= 4 Hz) en mode statique, et
  10 mesures par seconde (Prf= 10 Hz) en mode balayage
- Mémoire de 20 fichiers (jusqu'à 99 mesures pour chaque fichiers)
- Alimentation par 2 piles type ''AA'' 1,5 volts , longévité de 100 heures

Fréquence	Diamètre	Gamme de mesure (Acier)	Utilisation
2 MHz	22 mm	3 à 300 mm	Matériau atténuant,grande épaisseur
5 MHz	10 mm	1,2 à 230 mm	Standard
5 MHz	10 mm	1,2 à 230 mm	Standard sortie câble à 90°
7 MHz	6 mm	0,75 à 80 mm	Faible épaisseur ou surface courbe
5 MHz	14 mm	3 à 200 mm	Haute température < 300°C

MESUREUR D'EPAISSEUR UM-2D

Appareil permettant la mesure d'épaisseur d'une large gamme de matériaux tels que l'acier, plastique, verre, céramique et autres matériaux homogènes.

- Fonction mesure sous revêtement ou peinture
- Fonction : Calibration en 2 points
- Mode mesure 1 point ou balayage
- Indication du couplage
- Arrêt automatique
- Mémorisation des mesures
- Large écran LCD rétro éclairé
- Gamme de mesure de 0,75 mm à 300 mm (Acier)
- Célérité réglable de 1000 à 9999 m/s
- Résolution : 0,01 mm ou 0,1 mm paramétrable
- Précision : (1% épaisseur +/-0,02 mm) Suivant conditions d'utilisation et matériau mesuré
- 2 modes de mesure (Standard ou sous revêtement/peinture)
- 4 mesures par sec (Prf= 4 Hz) en mode statique
- Mémoire de 5 fichiers (jusqu'à 99 mesures pour chaque fichiers)
- Alimentation par 2 piles type ''AA'' 1,5 volts, longévité de 100 heures
- Dimensions 149x73x32 mm –Poids 160 g
- Livré avec palpeur mesure sous revêtement PT08

MESUREUR D'EPAISSEUR CTS-30A

Appareil compact permettant la mesure d'épaisseur d'une large gamme de matériaux tels que l'acier, plastique, verre, céramique et autres matériaux homogènes.

- **Fonction : mini épaisseur, Moyenne des mesures, limite Haute/Basse, différentielle,…**
- Auto-calibration
- **Mode mesure 1 point ou balayage**
- Indication du couplage
- Mémorisation des mesures
- port USB/export données.
- Alimentation par 2 piles type ''AAA''
- Longévité de + 40 heures
- Port USB
- Poids 120 g
- Dimensions : 65mmx98mmx24mm
- Température d'utilisation : -10°C à 50°C
- Gamme de mesure de 0,75 mm à 400 mm
- Célérité réglable de 1000 à 9999 m/s
- Bande passante de 0.5~10MHz (-3dB)
- Résolution : 0,01 mm ou 0,1 mm paramétrable
- 2 mesures par sec (Prf= 2 Hz) en mode statique, et 10 mesures par seconde (Prf= 10 Hz) en mode balayage